

### 6.13 ใบรับรองระบบการจัดการต่าง ๆ ของโรงงาน



# ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม  
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

## บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไผ่-7  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง  
จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่  
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย  
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ  
อุตสาหกรรมพัฒนาบุรี

ออกให้ ณ วันที่ 26 กันยายน 2566

มีผลถึง ณ วันที่ 25 กันยายน 2569

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 25 กรกฎาคม 2546

(นายจรัส ไรจน์พลาสถียร)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สรอ.





certification

**ISO 45001**

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย  
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

## บริษัท ทากา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไผ่-7  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง  
จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานเลขที่  
มอก. 45001-2561 (ISO 45001:2018)

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย  
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ  
อุตสาหกรรมพัฒนาอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ 9 มิถุนายน 2566

มีผลถึง ณ วันที่ 10 ตุลาคม 2568

ปรับปรุงรับรองจาก  
BS OHSAS 18001:2007  
ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 26 กันยายน 2551

(นายจรัส ไรจน์พลาสิทธิ์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สธอ.





# ISO 50001

ENERGY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการพลังงาน  
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

## บริษัท ทากา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไฉ-7  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง  
จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการพลังงานตามมาตรฐานเลขที่  
ISO 50001:2018

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย  
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ  
อุตสาหกรรมพัฒนาฯ

ออกให้ ณ วันที่ 8 ตุลาคม 2564

มีผลถึง ณ วันที่ 7 ตุลาคม 2567

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่

(นางพรรณ อังศุสิงห์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สรอ.





# ISO 9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ  
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

## บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไอ-7  
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง  
จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐานเลขที่  
มอก. 9001-2559 (ISO 9001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย  
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ  
อุตสาหกรรมพัฒนาบุรีรัมย์

ออกให้ ณ วันที่ 26 กันยายน 2566

มีผลถึง ณ วันที่ 25 กันยายน 2569

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 26 กันยายน 2551

(นายจรัส ไรจน์พลาสถียร)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สจ.



NSC-TISI-TIS 17021-1  
QMS 002



#### **6.14 กิจกรรมให้ข้อมูลข่าวสาร**



## กิจกรรมให้ข้อมูลข่าวสาร



กิจกรรม VP พบพนักงาน" ไตรมาสที่ 3 FY 24  
ในวันพุธที่ 31 มกราคม 2567 ห้อง Challenge

## กิจกรรม VP พบพนักงาน

ขอเชิญทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรม "VP พบพนักงาน"  
ไตรมาสที่ 3 FY24

วันพุธที่ 31 มกราคม 2567  
เริ่มเวลา 13.30 ถึง 15.30 น.  
ห้อง CHALLENGE ตึก ADMIN

คำถามล่วงหน้า

เริ่มลงทะเบียน  
เวลา 13.00-13.30 น.

SCAN ME

ส่งคำถามล่วงหน้าได้โดยการ Scan QR Code  
ได้ตั้งแต่วันนี้ จนถึงวันที่ 28 มกราคม 2567  
(หลังจากเวลาดังกล่าวจะทำการปิดระบบรับคำถาม)



SCBAM onsite SCSC วันอังคารที่ 30 มกราคม 2567  
เวลา 10.00 - 15.00 น. (ห้องอิมแพคติดห้อง HR)



## SCBAM onsite

วันอังคาร ที่ 30 มกราคม 2567

SCBAM onsite สอนการใช้งานระบบ  
SCB PVD Online  
"ช่วยชี้แจงพนักงานกรณีติดปัญหา  
การใช้งาน"

ห้องอิมแพค  
(ติดห้อง HR)

เริ่มตั้งแต่เวลา  
10.00-15.00 น.นะจ๊ะ

SCBAM จะเริ่มส่งข้อมูลการลงทะเบียนให้สมาชิกกองทุนใน "วันที่ 29 ม.ค. 2567"  
ผ่านทาง Email หรือ SMS ที่แต่ละที่ระบุไว้

เจ้าหน้าที่ SCB จะ stand by ในห้องประชุมหากพนักงานมีคำถามหรือติดปัญหาในการ  
เข้าสู่ระบบ สามารถเดินหรือติดต่ออุปกรณมาหาเจ้าหน้าที่ช่วยแนะนำได้เลยค่ะ





# Employee's Activity

กิจกรรม VP พบพนักงาน วันที่ 31 มกราคม 2567



**Date** : 31 January 2024

**Time** : 13.30 – 15.00

**Room** : Challenge room

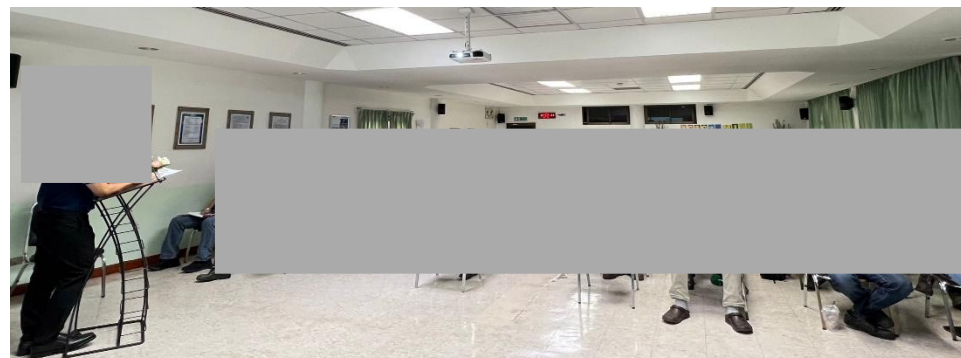
**Participated** : 43 Person

## Subject discussion :

- **Safety Pause** : Road safety in next Q4
- **Ethic Pause** : Community & CSR
- **Customer Pause** : Who are Customer Mega Project
- **Safety Performance** : SCSC has no lost time accidents. It used to be the highest of 1,978 days./ Target 1,979 day On 8 Mar'24, Safety Commitment
- **Key Highlight** :  
Maintain produce with 3Bk and 2 Bk scrap-charged to improve productivity with VIU scrap / Control Hot heel by using clean scrap / Export Canada and Australia etc.
- **Business Performance** : Steel Situation, Sale Volume FY'24

## Action plan Q4 FY24

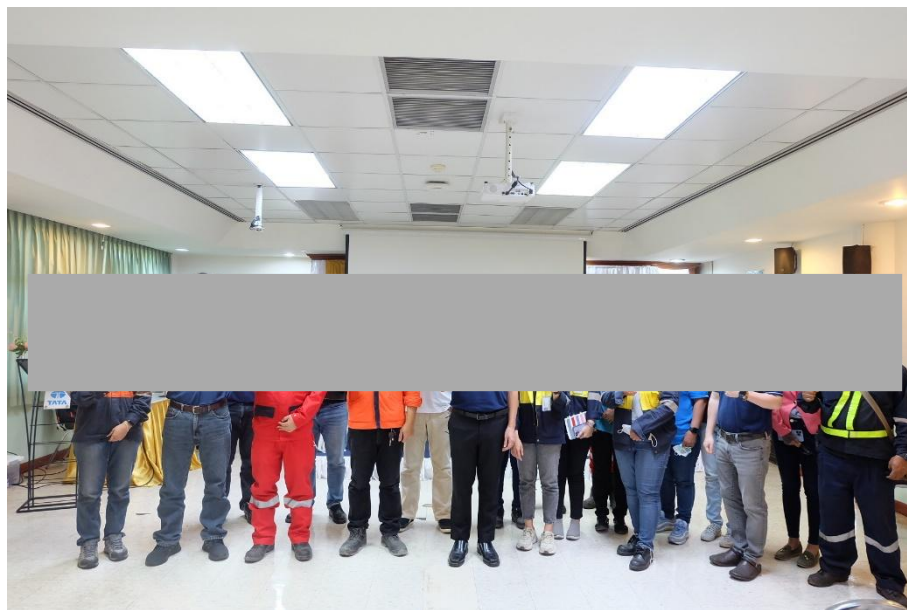
- Improve productivity rebar cut length 18 m. Kaizen
- Binding Double Turn
- Improve Billet Yield and power consumption





# กิจกรรม VP พบ ผู้รับเหมา

วันที่1 เมษายน 2567 ทางแผนกธุรการจัดกิจกรรม VP พบผู้รับเหมา  
ไตรมาสที่4 FY'24 โดยมีผู้รับเหมาเข้าร่วม 12 บริษัท





# กิจกรรม CEO พบพนักงาน" ไตรมาสที่ 4 FY 24



**ขอเชิญชวนทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรม**

**กจญ พบพนักงาน**

**ประจำ Q4 FY24**

**ในวันพุธที่ 8 พฤษภาคม 2567**

**เวลา 13:30 - 15:30 น.**

**ผ่านระบบออนไลน์ WebEx**



**QR-Code**

**คำถามล่วงหน้า**

**(ปิดรับวันที่ 30/4/67)**



**SCAN ME**



ส่งคำถามล่วงหน้า"กิจกรรม CEO  
พบพนักงาน" ไตรมาสที่ 4 FY 24  
(คำถามล่วงหน้า ปิดรับวันที่  
30/4/2567 เวลา 17.00 น.)



# VP พบผู้รับเหมา ไตรมาสที่ 3 FY24



วันพุธ ที่ 24 มกราคม 2567 กิจกรรม VP พบ ผู้รับเหมา ไตรมาสที่ 3 FY24 มีผู้เข้าร่วมทั้งหมด 14 บริษัท

## การดำเนินงานของ ผรม. ในการประชุมครั้งถัดไป

- ขอให้ทุกบริษัททำ commitment เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย ดิดที่บัตรประจำตัวแต่ละคน
- VP พบผู้รับเหมาครั้งต่อไป ให้ทุกบริษัทมานำเสนอเพื่อแชร์เกี่ยวกับเรื่อง safety ที่พบที่หน้างาน





**3ZAP**  
**BREAKING NEWS**

**ภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา (ภงด.91) ประจำปี 2566**

**ภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา(ภงด.91)  
ประจำปี 2566**

เริ่มแล้ว “ปีภาษีใหม่ 2566” กรมสรรพากร  
ขอเชิญยื่นเอกสารยืนยันการชำระภาษี ปีที่ 31 ก.ย. 67  
ถึง 31 ธ.ค. 67 และยื่นภาษีย้อนกลับ ปีที่ 31 ก.ย. 67

ขอให้อัปโหลดภาษีขึ้นระบบแสดงรายการ  
ภาษีเงินได้ (50 ปี) ตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป  
ถึงขึ้นให้ยื่นเอกสารมา จะฟรี  
ไม่ต้องรอรับใบหักหย่อนภาษี HR จ้า!!!!

ขอให้อัปโหลดภาษีขึ้นระบบ  
ยื่นได้บุคคลธรรมดา  
(ภงด.91) ประจำปี 2566  
ติดต่อศูนย์บริการ  
แสดงรายการภาษี  
ได้แล้วตั้งแต่วันนี้  
เป็นต้นไป ก็ HR

ให้บริการยื่นให้ประโยชน์  
ส่งเอกสาร ภายใน  
วันที่ 31/1/2567

SCBAM จะเริ่มส่งข้อมูลการลงทะเบียนให้สมาชิกของศูนย์ฯ  
ผ่านทาง Email หรือ SMS ให้ได้ครบถ้วน  
เจ้าหน้าที่ SCB จะ stand by ในห้องประชุมหากพบปัญหาที่สำคัญ  
ผู้ลงทะเบียนสามารถเดินหรือขี่จักรยานมาหาเจ้าหน้าที่ช่วย

**3ZAP**  
**BREAKING NEWS**

เพื่อสามารถมาติดต่อรับใบสมัครเพื่อให้บุตรสร้างผลงาน ได้ที่ HR นะคะ

QR-Code สำหรับดาวน์โหลด  
(ใช้บนมือถือ 30 นาที)

QR-Code สำหรับดาวน์โหลดแบบ  
สำหรับดาวน์โหลดแบบ

ดาวน์โหลดแบบ  
00:00 - 10:00

www.ck12.org		www.ck12.org		www.ck12.org	
1000	1000000	1000	1000000	1000	1000000
10	10 123 200	10	123 200	10	123 200
20	20 123 200	20	123 200	20	123 200
30	30 123 200	30	123 200	30	123 200
40	40 123 200	40	123 200	40	123 200
50	50 123 200	50	123 200	50	123 200
60	60 123 200	60	123 200	60	123 200
70	70 123 200	70	123 200	70	123 200
80	80 123 200	80	123 200	80	123 200
90	90 123 200	90	123 200	90	123 200
100	100 123 200	100	123 200	100	123 200
110	110 123 200	110	123 200	110	123 200
120	120 123 200	120	123 200	120	123 200
130	130 123 200	130	123 200	130	123 200
140	140 123 200	140	123 200	140	123 200
150	150 123 200	150	123 200	150	123 200
160	160 123 200	160	123 200	160	123 200
170	170 123 200	170	123 200	170	123 200
180	180 123 200	180	123 200	180	123 200
190	190 123 200	190	123 200	190	123 200
200	200 123 200	200	123 200	200	123 200
210	210 123 200	210	123 200	210	123 200
220	220 123 200	220	123 200	220	123 200
230	230 123 200	230	123 200	230	123 200
240	240 123 200	240	123 200	240	123 200
250	250 123 200	250	123 200	250	123 200
260	260 123 200	260	123 200	260	123 200
270	270 123 200	270	123 200	270	123 200
280	280 123 200	280	123 200	280	123 200
290	290 123 200	290	123 200	290	123 200
300	300 123 200	300	123 200	300	123 200
310	310 123 200	310	123 200	310	123 200
320	320 123 200	320	123 200	320	123 200
330	330 123 200	330	123 200	330	123 200
340	340 123 200	340	123 200	340	123 200
350	350 123 200	350	123 200	350	123 200
360	360 123 200	360	123 200	360	123 200
370	370 123 200	370	123 200	370	123 200
380	380 123 200	380	123 200	380	123 200
390	390 123 200	390	123 200	390	123 200
400	400 123 200	400	123 200	400	123 200
410	410 123 200	410	123 200	410	123 200
420	420 123 200	420	123 200	420	123 200
430	430 123 200	430	123 200	430	123 200
440	440 123 200	440	123 200	440	123 200
450	450 123 200	450	123 200	450	123 200
460	460 123 200	460	123 200	460	123 200
470	470 123 200	470	123 200	470	123 200
480	480 123 200	480	123 200	480	123 200
490	490 123 200	490	123 200	490	123 200
500	500 123 200	500	123 200	500	123 200
510	510 123 200	510	123 200	510	123 200
520	520 123 200	520	123 200	520	123 200
530	530 123 200	530	123 200	530	123 200
540	540 123 200	540	123 200	540	123 200
550	550 123 200	550	123 200	550	123 200
560	560 123 200	560	123 200	560	123 200
570	570 123				



# รับสมัคร "ทุนเพชรน้ำหนึ่ง: ปีที่ 12"

## ทุนเพชรน้ำหนึ่ง ปีที่ 12

เพื่อสนับสนุนการศึกษาของบุตรพนักงาน ประจำปี 2567

**3ZAP**

BREAKING NEWS

DATE : 20 MAY 2024

รับสมัคร "ทุนเพชรน้ำหนึ่ง: ปีที่ 12" เพื่อสนับสนุนการศึกษาของบุตรพนักงาน ประจำปี 2567  
พี่ๆพนักงานและบุตรพนักงานที่มีคุณสมบัติครบถ้วนและสนใจเข้ารับสมัคร สามารถ  
ยื่นใบสมัครพร้อมหลักฐานการสมัครได้ที่หน่วยงาน HR ตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป  
และปิดรับสมัครภายในวันที่ 21 มิถุนายน 2567 นะจ๊ะ

คุณสมบัติ



พนักงาน



บุตร



1. เป็นพนักงานระดับ บ.ป.
2. มีอายุการทำงาน 3 ปีขึ้นไป
3. ครอบครัวละไม่เกิน 2 คน

1. เป็นบุตรชอบด้วยกฎหมาย/บุตรบุญธรรม
2. เรียนอยู่ชั้น ประถม/มัธยม/ปวช/ปวส
3. เกรดเฉลี่ยทุกเทอมไม่ต่ำกว่าเกณฑ์

ส่งใบสมัครให้ครบตามนี้

1. ใบสมัครที่กรอกข้อมูลครบถ้วน
2. สำเนาใบสมรส/ขึ้นทะเบียน
3. สำเนาสูติบัตร
4. ใบผลการเรียนปีการศึกษาที่ผ่านมา

เกณฑ์พิจารณาผลการศึกษา

ระดับประถม ป.1-6 > ทุกเทอมไม่ต่ำกว่า 3.70 > ทุนละ 3,000 บาท  
ระดับมัธยม ม.1-6 > ทุกเทอมไม่ต่ำกว่า 3.50 > ทุนละ 3,500 บาท  
ปวช 1-3 > ทุกเทอมไม่ต่ำกว่า 3.25 > ทุนละ 4,000 บาท  
ปวส 1-2 > ทุกเทอมไม่ต่ำกว่า 3.25 > ทุนละ 4,500 บาท

รายละเอียดเพิ่มเติมที่  
หน้าเว็บบริษัทหรือ  
สอบถาม HR ได้เลยนะคะ

สำหรับบุตรพนักงานของกลุ่มบริษัทรวมทั้งสิ้น 60 ทุน  
(ระดับปฏิบัติการ 40 ทุนและระดับบังคับบัญชา 20 ทุน)



# การประกันอุบัติเหตุกลุ่มพนักงานและครอบครัว



ส่งคืน HR ภายในวันที่

# 18

มิถุนายน 2567

## ประกันอุบัติเหตุกลุ่ม

"พนักงานและครอบครัว"

แบบฟอร์มสำหรับพนักงานกรอก

**A**

แบบฟอร์ม 1 :  
ใบคำขอเอา  
ประกันภัยเพิ่ม  
ส่วนตัวพนักงาน



**B**

แบบฟอร์ม 2 :  
ใบคำขอเอา  
ประกันภัยคู่  
สมรสและบุตร



**C**

แบบฟอร์ม 3 :  
หนังสือยินยอม  
ชำระค่าเบี้ยฯ  
หักค่าจ้างผ่าน  
ระบบ Payroll  
งวด 26/7/2567



แบบฟอร์ม 4 :  
ใบแต่งตั้งผู้รับผล  
ประโยชน์ส่วนบริษัท  
(แล้วแต่ความประสงค์)



**วงเงินการรับประกันเพิ่ม**  
 O Level > ไม่เกิน 100 เท่าของค่าจ้าง  
 S Level > ไม่เกิน 150 เท่าของค่าจ้าง

**ครอบครัวของพนักงาน**

คู่สมรส อายุไม่เกิน 65 ปี  
 (จดทะเบียนตามกฎหมายเท่านั้น)  
 ทุนไม่เกิน 1,000,000 บาท

บุตร อายุ 6-25 ปี ยังไม่สมรส/ยังไม่ได้  
 รายได้ ทุนไม่เกิน 200,000 บาท

จะเริ่มมีผลตั้งแต่  
วันที่ 1 กรกฎาคม 2567 ถึง  
วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 นี้



ติดต่อรับแบบฟอร์มที่ HR หรือ หน้าเวบหรือเมลล์  
 พนักงานที่ไม่ประสงค์จะเปลี่ยนแปลงไม่ต้องการใดๆ



## กิจกรรมกิจกรรมพนักงาน



# กิจกรรม SCSC สงกรานต์ สราญสุข (วันที่ 8 เมษายน 2567)



กิจกรรม SCSC สงกรานต์ สราญสุข วันที่ 8 เมษายน 2567 ณ โรงอาหาร SCSC จำนวน 48 คน

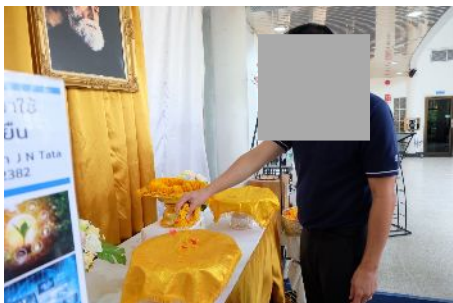
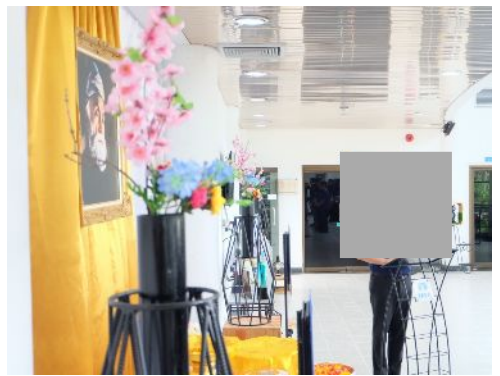






ในวันศุกร์ที่ 1 มีนาคม 2567  
เวลา 08:30 น.  
ณ หน้าตึกตึกอำนวยการ SCSC

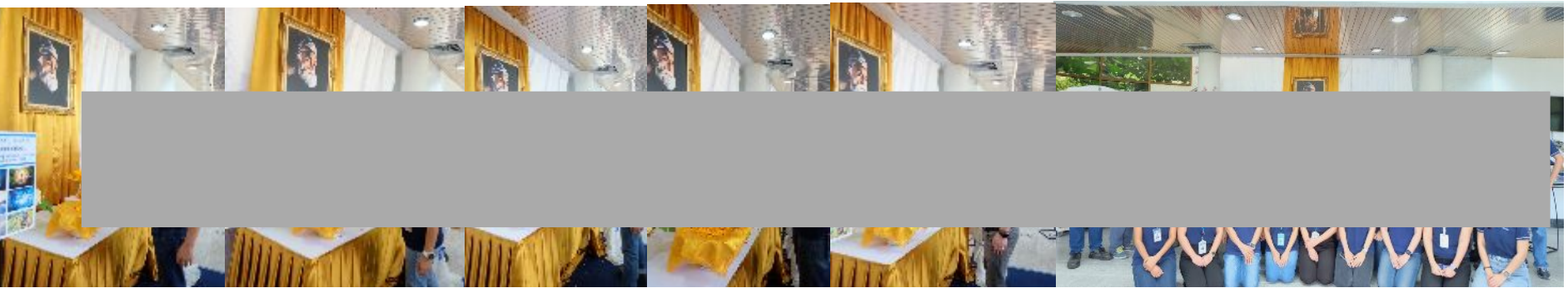
คุณศักดิ์ชัย ลอยฟ้าจระ ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ –  
โรงงาน SCSC ให้เกียรติกล่าวคำสดุดีในงาน”ธีมสำหรับปี  
2024 คือ “เทคโนโลยีเพื่อผู้คนและโลก” ทาทา สตีล  
ให้ความสำคัญอย่างยิ่งต่อการพัฒนาชีวิตและการดำเนิน  
งานอย่างต่อเนื่องและวิธีการที่เราไว้วางใจในเทคโนโลยี  
เพื่อทำให้การดำเนินธุรกิจของเรายั่งยืน



ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่  
และพนักงานเข้าร่วม  
กิจกรรมวันผู้ก่อตั้ง ณ ห้อง  
หน้าตึกอำนวยการ SCSC  
มอบดอกไม้แสดงความ  
เคารพแก่คุณ JN TATA.

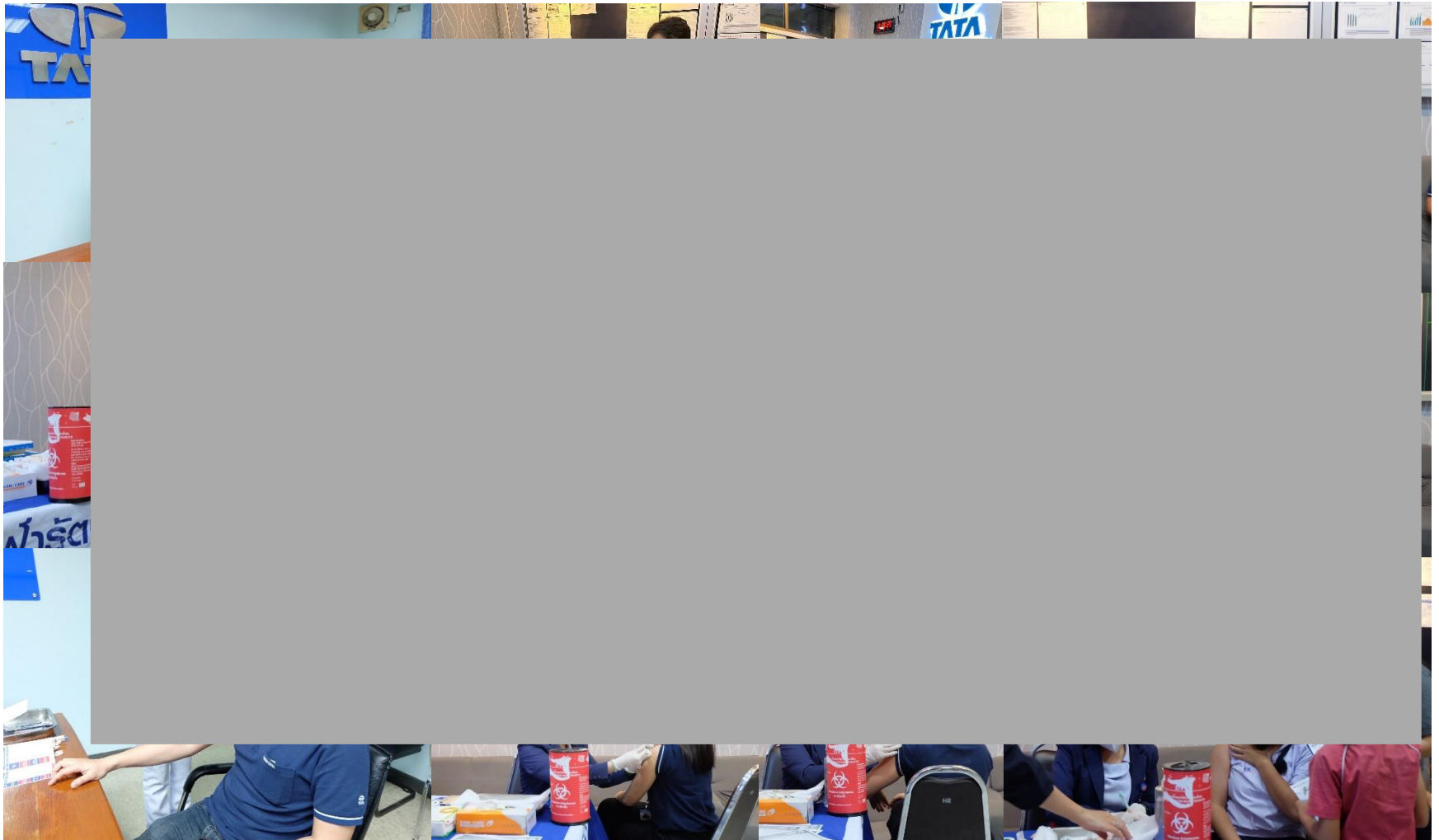


- น.ส.สุพิชญา สุธาทิพยะรัตน์ (น้องเหมย) วิศวกรน้องใหม่ ตัวแทนพนักงาน
- เธอกล่าวถึงธีมสำหรับปีนี้ คือ “เทคโนโลยีเพื่อผู้คนและโลก” พูดถึงเทคโนโลยีจะเห็นการเติบโตอย่างรวดเร็วของเทคโนโลยีไม่กี่ปีที่ผ่านมา ส่งผลกับการใช้ชีวิตของผู้คนทั่วโลก รวมไปถึงการดำเนินธุรกิจ ซึ่งถ้าหากมองในมุมกลับถ้าเราไม่สามารถอยู่ร่วมกับเทคโนโลยีหรือไม่สามารถปรับตัวให้เท่าทันเทคโนโลยีได้ก็จะมีความเสี่ยงที่จะล่าหลังและไม่สามารถสู้กับคู่แข่งหรือผู้คนในสังคมได้





วันอังคารที่ 21 พฤษภาคม 2567 ทางส่วนทรัพยากรบุคคล จัดกิจกรรม  
"ฉีดวัคซีนไขหวัดใหญ่ 4 สายพันธุ์" ให้กับพนักงานและครอบครัว จำนวน 104 คน

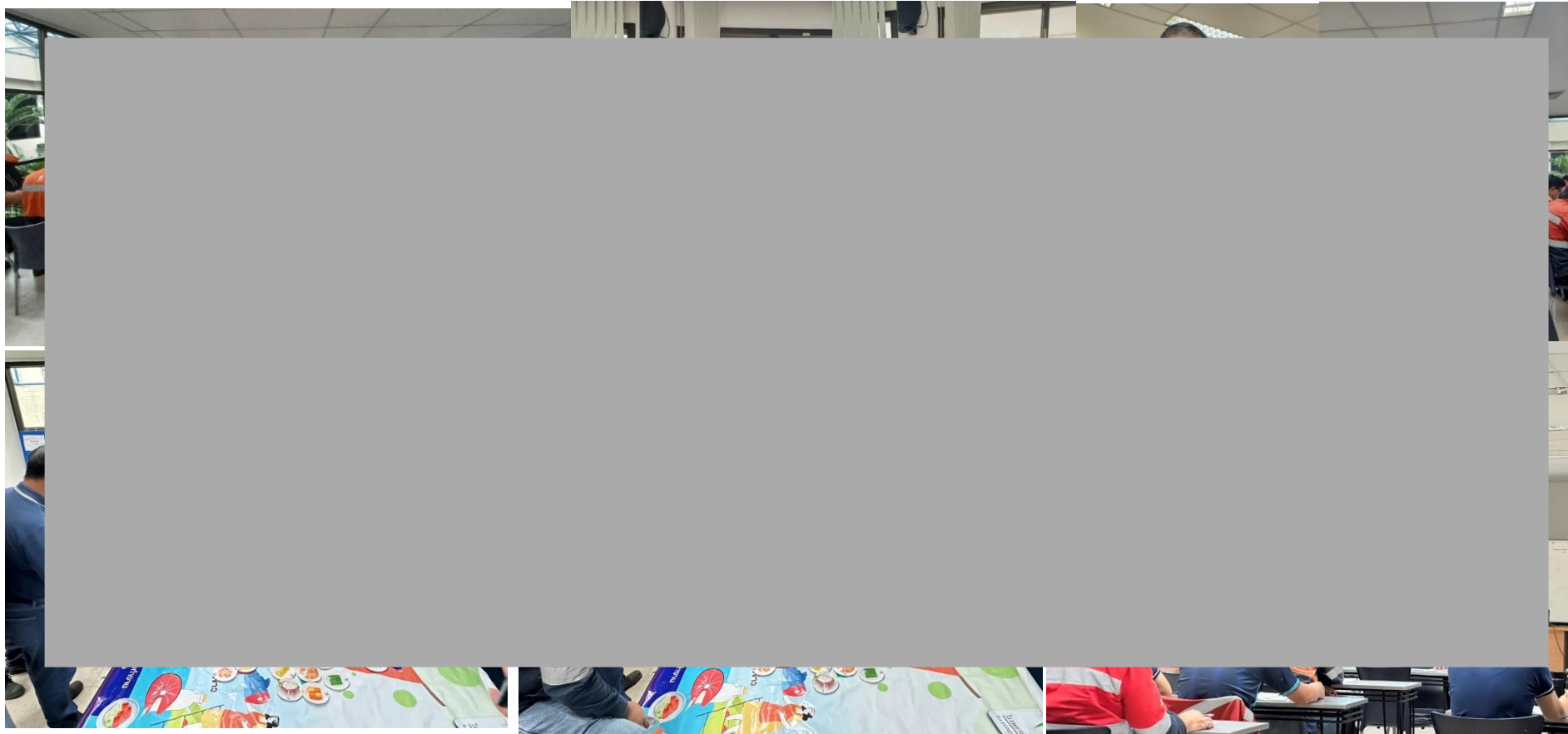




# อบรม โครงการป้องกันโรค NCDs วันที่ 29/5/24

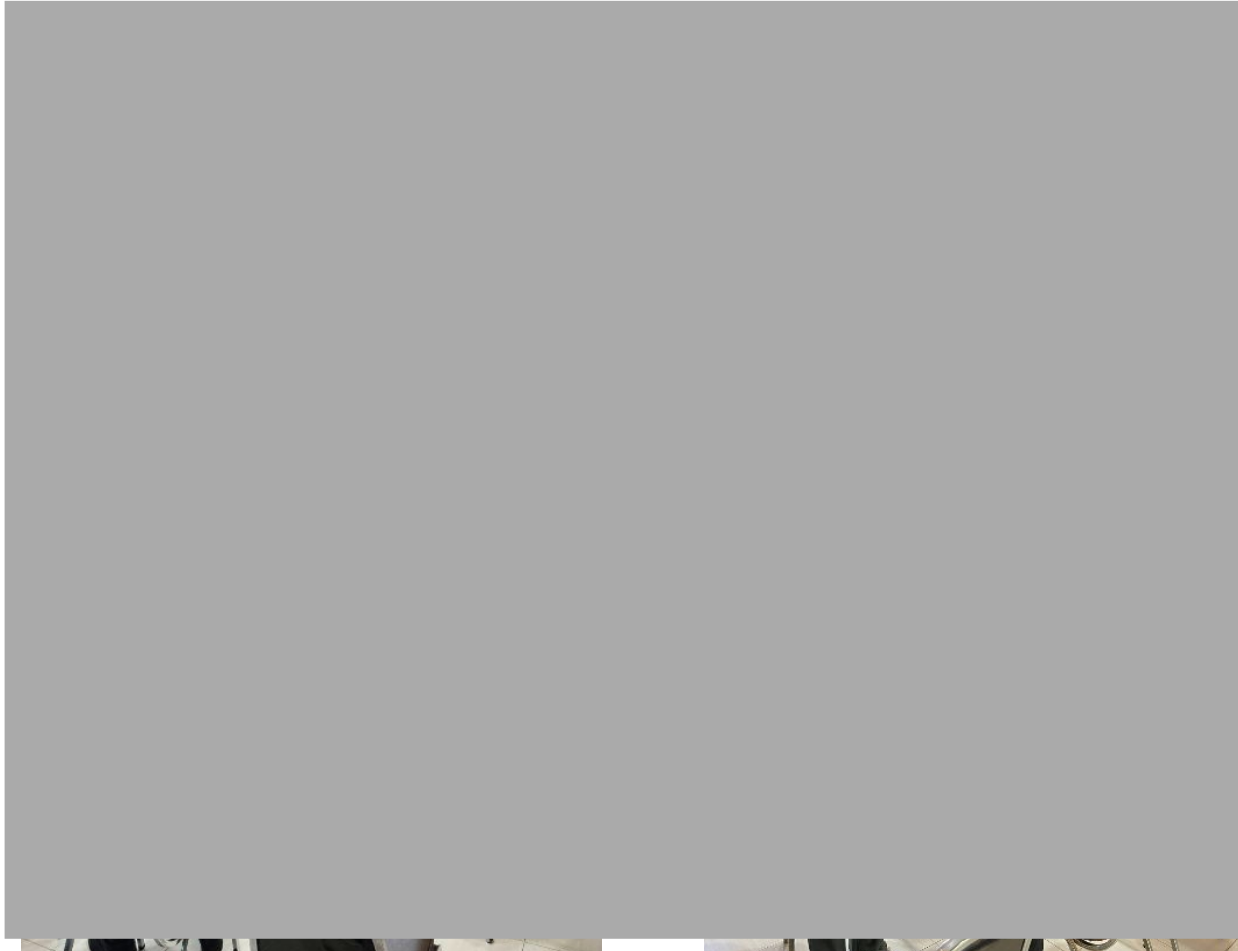


วันที่ 29 พฤษภาคม 2567 ทางส่วนทรัพยากรบุคคล จัดกิจกรรม อบรมพนักงานที่มีผลตรวจสุขภาพ health index ต่ำกว่า 8 มาเข้าร่วมโครงการ การดูแลสุขภาพและการจัดการตนเอง ร่วมกับโรงพยาบาลระยอง มีการให้ความรู้ด้านอาหาร การออกกำลังกาย และเล่นเกมเกี่ยวกับอาหารที่จัดหมวดหมู่แต่ละหมู่ และชั่งน้ำหนัก Inbody วิเคราะห์องค์ประกอบร่างกาย ครั้งต่อไปในวันที่ 15 กรกฎาคม 67





วันอังคารที่ 30 มกราคม 2567 SCBAM on site สอนการใช้งานระบบ SCB PVD Online และช่วยชี้แจง  
พนักงานกรณีติดปัญหาการใช้งาน ณ. ห้อง Impact center, SCSC





# "โครงการจัดการเศษโลหะอย่างยั่งยืน"

วันจันทร์ที่ 27 พฤษภาคม 2567 VP เข้ารับโล่เกียรติคุณ  
"โครงการจัดการเศษโลหะอย่างยั่งยืน"

กับอธิบดีกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ณ.โรงแรม อิสติน แกรนด์ พญาไทย กทม.

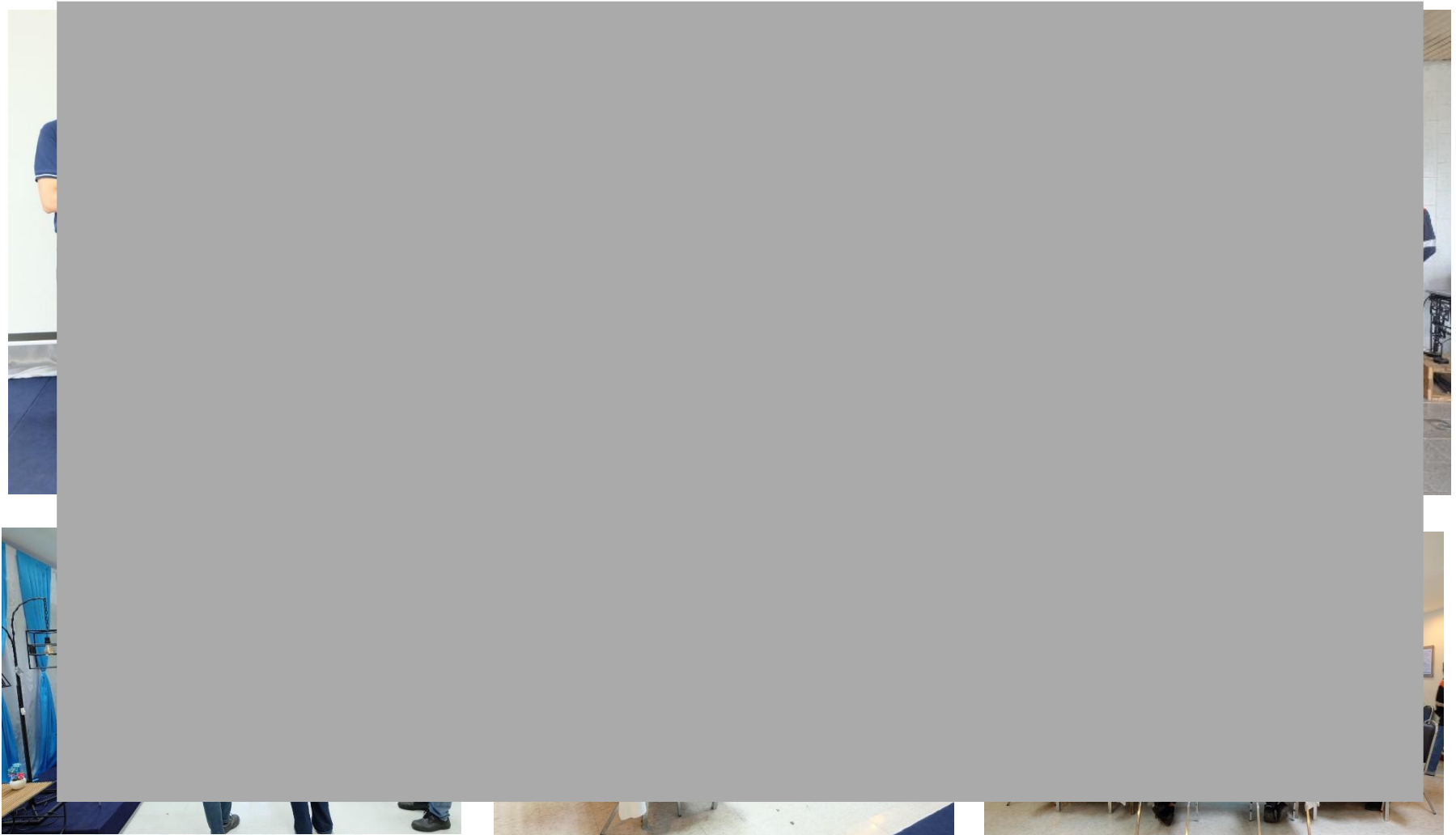




## กิจกรรมเปิดบ้าน



วันพฤหัสบดี ที่ 25 มกราคม 2567 ทางส่วนทรัพยากรบุคคล จัดสถานที่รับรองคณะ บจก. ฤทธา เยี่ยมชมการผลิตเหล็กเส้น โรงงาน SCSC





## 8. GA Activity : จัดรับรองการตรวจประเมิน Thailand Kaizen Award 2024



วันพฤหัสบดีที่ 30 พฤษภาคม 2567 ทีมธุรกิจจัดของเบรคและอาหารกลางวัน  
รับรองคณะกรรมการการตรวจประเมิน Thailand Kaizen Award 2024





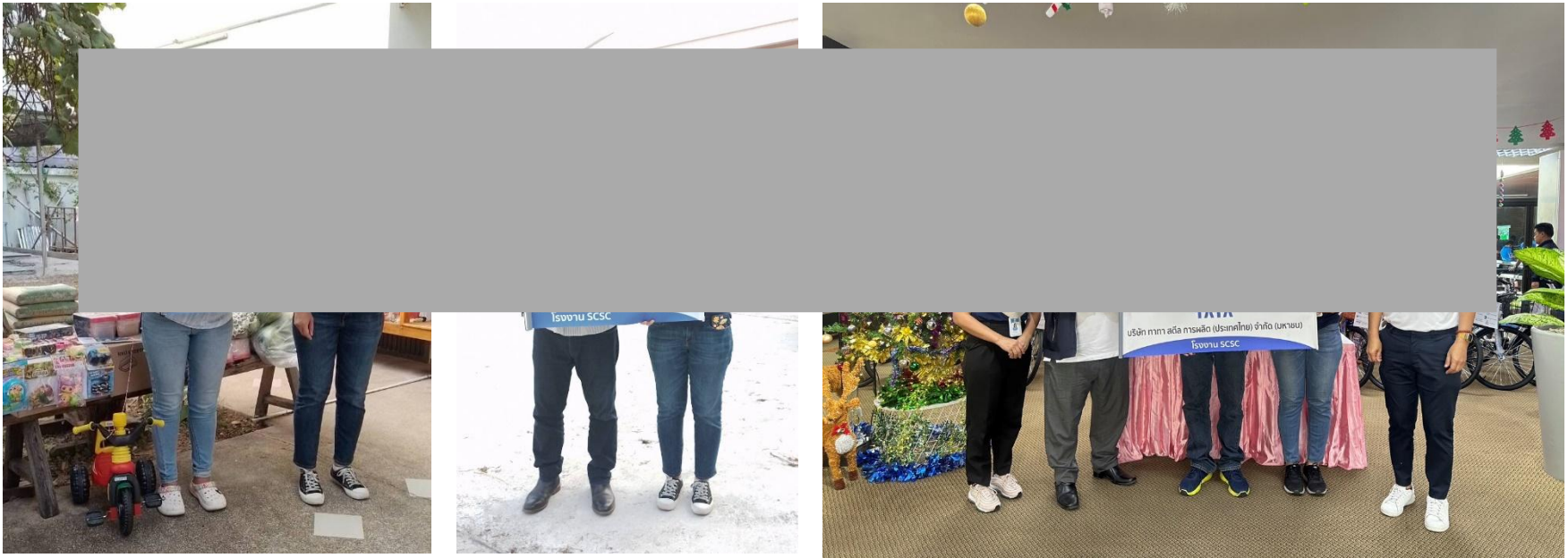
#### **6.15 กิจกรรมการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์**



## กิจกรรม CSR



# CSR: กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567



SCSC ร่วมกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567 และสนับสนุนงบประมาณ 3,000 บาทให้กับ ชุมชนหนองแตงเม, ชุมชนหนองน้ำเย็น และกนอ.มาบตาพุด เพื่อจัดซื้อของขวัญและของเล่นให้กับเด็กๆ ในโรงเรียนและชุมชน



# CSR: งานประเพณีบุญข้าวหลาม ชุมชนหนองแดงเม

SCSC ร่วมกิจกรรมงานบุญประเพณีข้าวหลาม กับชุมชนหนองแดงเม เพื่อสืบสานประเพณี วัฒนธรรมของท้องถิ่นในการเผาข้าวหลาม ทำบุญข้าวใหม่เดือนสาม และเพื่อเชื่อม สัมพันธไมตรีที่ดีระหว่างบริษัทกับชุมชน สนับสนุนงบประมาณ 2,500 บาทในการ จัดกิจกรรม เมื่อวันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2567 ณ ศาลเจ้าแม่อบทอง ต.มาบตาพุด จ.ระยอง





# CSR - งานประเพณีบุญข้าวหลาม ชุมชนหนองน้ำเย็น

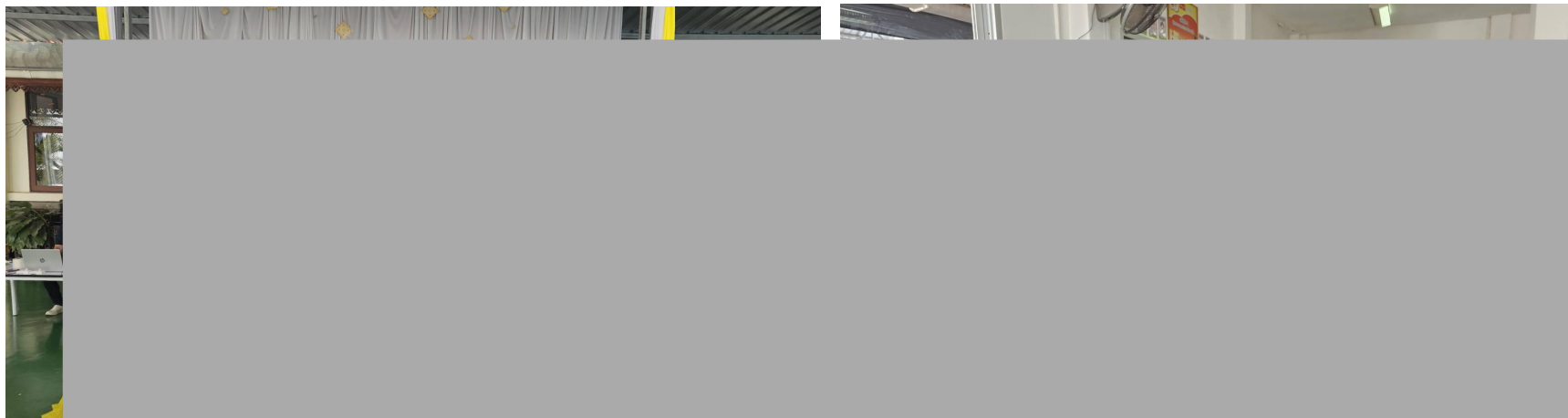
SCSC ร่วมกิจกรรมงานบุญประเพณีข้าวหลาม กับชุมชนหนองน้ำเย็น เพื่อสืบสานประเพณีวัฒนธรรมของท้องถิ่นสนับสนุนงบประมาณ 2,500 บาท วันที่ 22/2/2024 ณ ที่ทำการชุมชนหนองน้ำเย็น





## CSR – วันนักข่าว นสพ.รวมพลัง

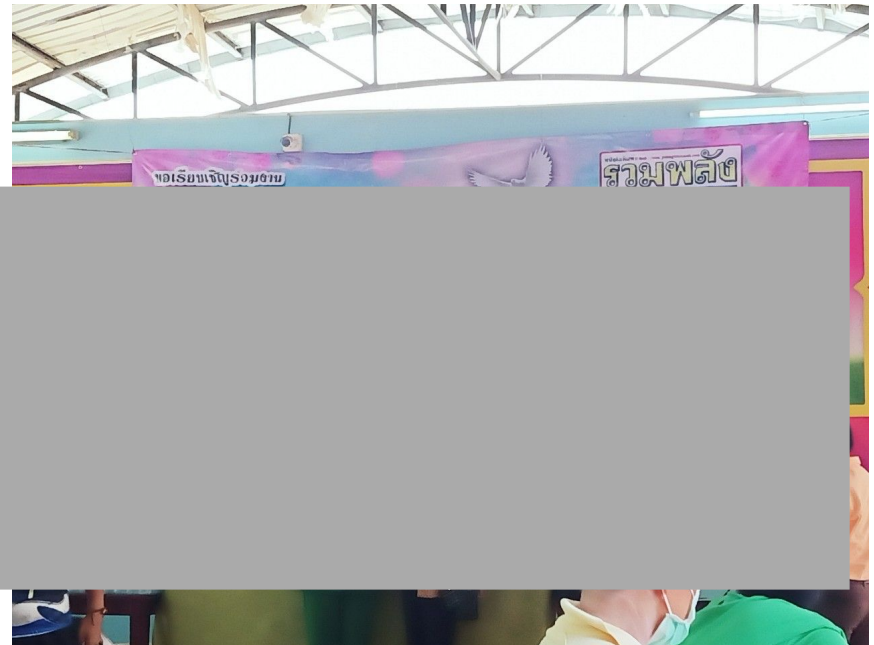
วันที่ 4/3/67 กิจกรรมวันนักข่าว ครั้งที่ 14 วันนักข่าว ณ ศูนย์พิการเด็กพิเศษ (เด็กพิการ)  
ติดกับสำนักพุทธศาสนาทับมา เวลา 10.00-12.00 น. มีเลี้ยงพระเพล 9 รูป และเลี้ยงอาหาร  
กลางวัน เครื่องดื่ม ไอศกรีมกับน้องๆ SCSC สนับสนุน 2,000 บาทร่วมกิจกรรมนี้





## CSR – วันนักข่าว นสพ.รวมพล

วันที่ 7/3/67 กิจกรรมวันนักข่าวหนังสือพิมพ์รวมพล ครบรอบ 14 ปี ณ ศูนย์ฟื้นฟูผู้ป่วย ผู้พิการ  
สวนเอเดน บ้านค่าย จ.ระยอง เวลา 11.00 น. เลี้ยงอาหารกลางวันผู้ด้อยโอกาส  
SCSC สนับสนุน 2,000 บาทร่วมกิจกรรมนี้





# CSR: กิจกรรมสืบสานประเพณีสงกรานต์

SCSC สนับสนุนกิจกรรมสืบสานประเพณีสงกรานต์ ทำบุญและรดน้ำขอพรผู้ใหญ่ และมอบทุนการศึกษา ประจำปี 2567 ของชุมชนหนองน้ำเย็น, ชุมชนชอยประปา และชุมชนหนองแดงเม สนับสนุนชุมชนละ 2,000 บาท



คุณอดิศักดิ์ ประเสริฐ  
ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น



คุณสมชาย แซ่อุ่น  
ประธานชุมชนชอยประปา

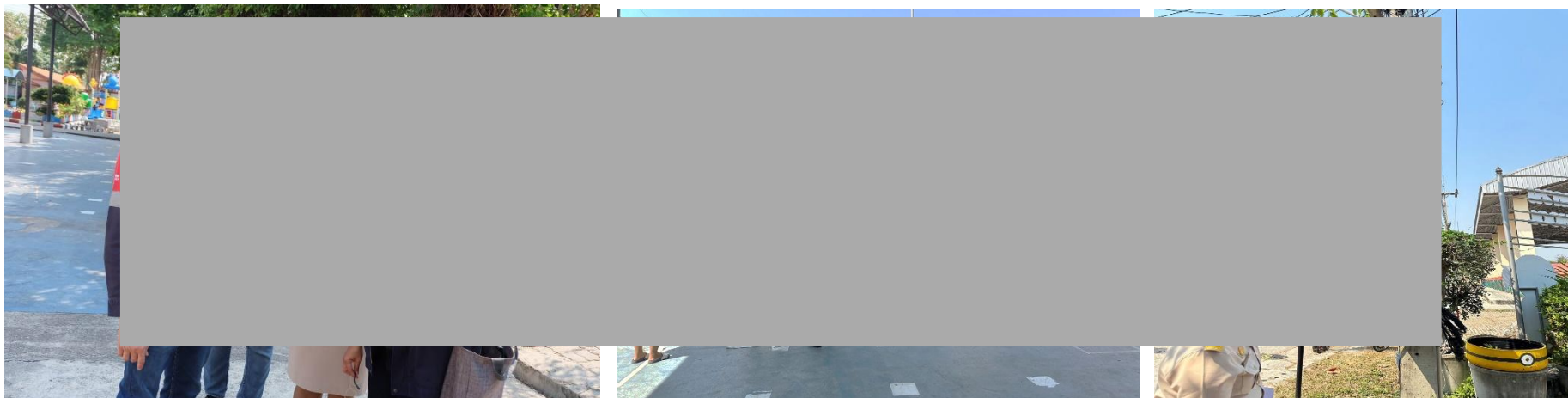
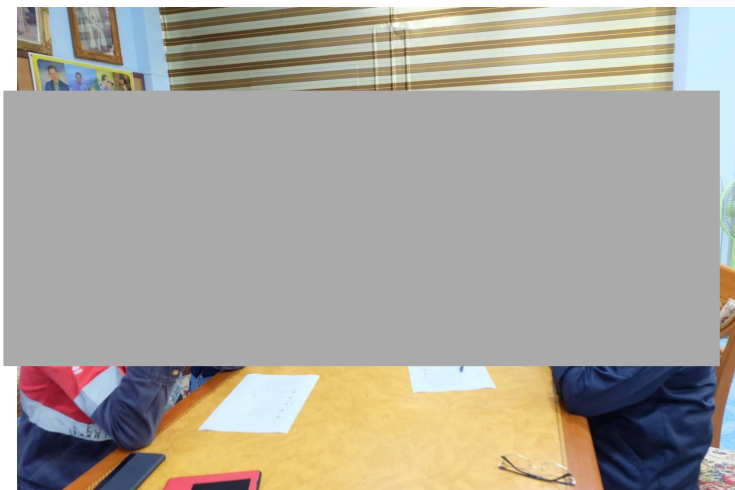


คุณสมไสว โรจนนิล  
ประธานชุมชนหนองแดงเม



# CSR: งานโซล่าเซลล์ โรงเรียนวัดตากวน ชุมชนตากวน

เมื่อวันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2567 ODOV.ชุมชนตากวน, ทีม CSR นัดประชุมกับ ผอ.โรงเรียนวัดตากวน และ Vendor บ.พลาสมา เพื่อเข้าดูพื้นที่ติดตั้งแผ่นโซล่าเซลล์ และมาร์คจุดติดตั้งตู้อินเวอร์เตอร์และการวางแผนโซล่าเซลล์บนหลังคาเมทัลชีท วันที่ 15 กุมภาพันธ์ ทาง Vendor จะส่งแบบหลังคาโซล่าเซลล์ให้ ODOV. เพื่อพิจารณา





# แบบการติดตั้ง CSR Solar Cell โรงเรียนวัดตากวน



No	การดำเนินการ	วันที่
1	การจ่ายเงิน งวด 1 มัดจำ 35% = 105,000 บาท เมื่อเริ่มทำงาน	29/2/67
2	การจ่ายเงิน งวด 2 มัดจำ 60% = 135,000 บาท เมื่อติดตั้งแผ่นและอุปกรณ์เรียบร้อย	-
3	การจ่ายเงิน งวด 3 มัดจำ 10% = 60,000 บาท เมื่อเปิดใช้ระบบและส่งเล่มโครงการเกิน 5 วันทำการ	-
4	แบบหลังคา / แบบการติดตั้ง	27/2/67
5	ลงอุปกรณ์ที่หน้างาน	7/3/67
6	ติดตั้งราวกันตก	7-8/3/67
7	ติดตั้งตู้ Inverter	8-9/3/67
8	ติดตั้งแผ่นโซล่าเซลล์	9-11/3/67
9	เชื่อมต่อระบบ	12/3/67
10	ทดสอบระบบ	13/3/67
11	งานเอกสาร / ขออนุญาตไฟการไฟฟ้า	15/3/67

ลำดับ	งาน	ก.พ.																												มี.ค.														จำนวน	หมายเหตุ
		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15				
1	สำรวจ																																								5				
2	ติดต่อการไฟฟ้า																																								5	ติดต่อการไฟฟ้า			
3	ออกแบบนำเสนองาน																																								6				
4	Fabrication Ladder																																								7	Shop			
	๕. Installation																																								2	วส.			
5	Material On site																																								1	วส.			
6	Inverter House																																												
	๕. Fabrication																																								3	Shop			
	๕. Installation																																									2	วส.		
7	Fabrication Guard Rail																																									5	Shop		
	๕. Installation																																									2	วส.		
8	Installation Mounting / PV																																									2	วส.		
9	Installation Inverter																																									1	วส.		
10	เชื่อมถ่วงระบบ ( 2 ชม.)																																									1	ตัวไฟแรงสูง		
11	ทดสอบระบบ																																									1	วส.		
12	งานเอกสารส่งงาน																																									1			
	งานขออนุญาต ขนมาไฟฟ้า																																									1			
	รวม																																									45			

ระหว่างดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์และติดตั้งของ จนท.การไฟฟ้าสามารถเปิดใช้ระบบได้ปกติ

ระยะเวลาการนัดหมายเช็คตรวจสอบระบบ ขึ้นอยู่กับแผนการทำงานของ จนท. การไฟฟ้า

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ วันที่ 12 เดือน มีนาคม 2567

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ วันที่ 12 เดือน มีนาคม 2567

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ วันที่ 12 เดือน มีนาคม 2567

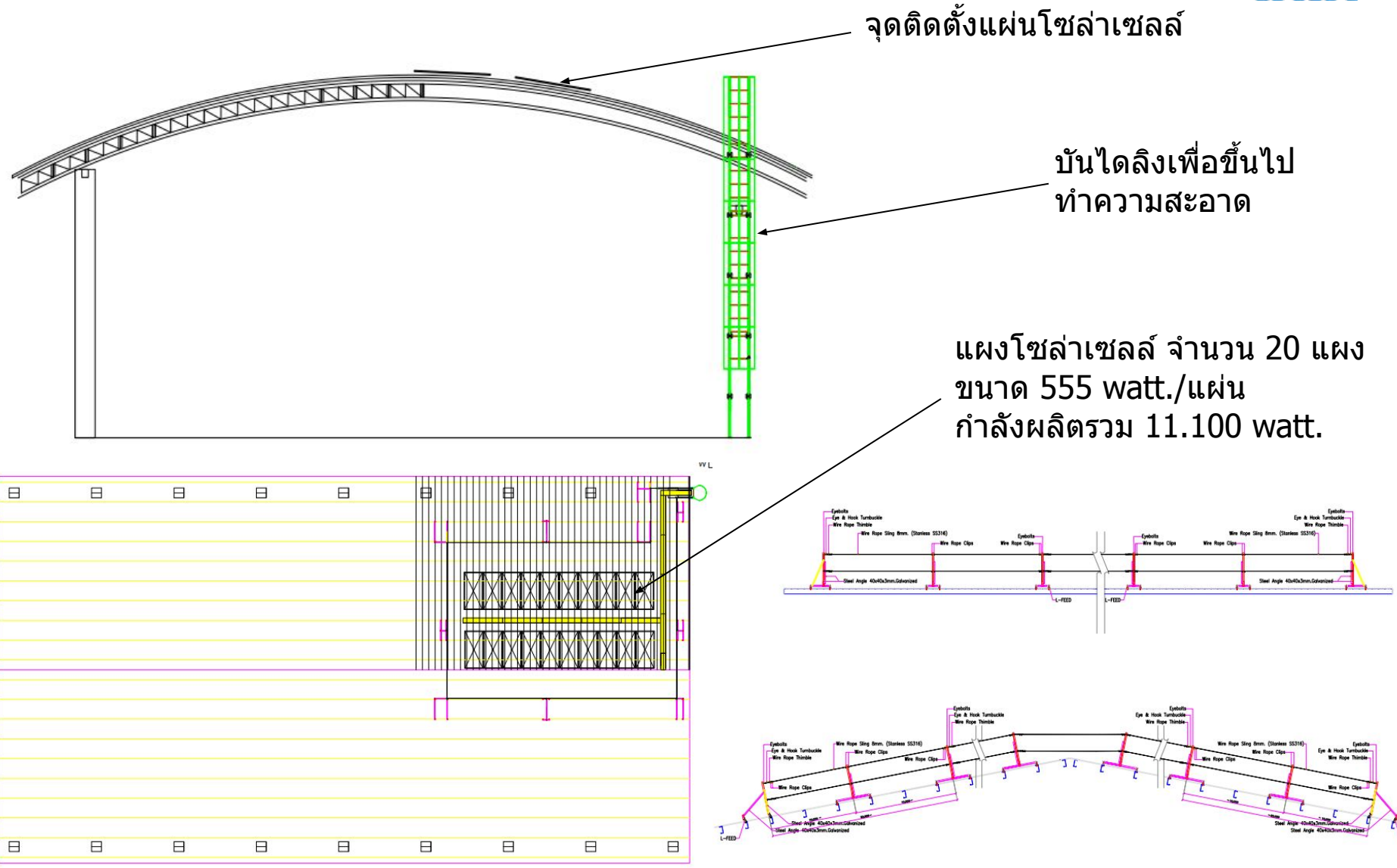
ด้วยข้อตกลงยินยอมของนายไฟฟ้า

## การรับประกัน

- รับประกันงานติดตั้ง 2 ปี ตรวจสอบเช็คระบบและล้างแผ่นฟรี ปีละ 1 ครั้ง
- รับประกันประสิทธิภาพการทำงานของแผงไม่น้อยกว่า 85% (Longi) ระยะเวลา 25 ปี
- รับประกันอินเวอร์เตอร์ (Huawei) ระยะเวลา 10 ปี
- รับประกันอายุการใช้งานอุปกรณ์ติดตั้ง 12 ปี (3EBasorthai)



# แบบการติดตั้ง CSR Solar Cell โรงเรียนวัดตากวน





# CSR – ติดตามงาน Solar Cell โรงเรียนวัดตากวน

วันที่ 28/2/67 นัด vendor ค่อยเรื่องแบบหลังคาโซลาร์เซลล์ แผนงานการทำงาน  
ช่วงวันที่ 1-15 มีนาคม และลงพื้นที่ไปดูหน้างาน  
วันที่ 1/3/67 กันพื้นที่การทำงาน และติดตั้งนั่งร้าน





## CSR – ความคืบหน้า Solar Cell โรงเรียนวัดตากวน

วันที่ 9-11/3/67 ติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์ ตัวยึดแผง รวากันตกเรียบร้อย  
และกำลังติดตั้งตู้อินเวอร์เตอร์ ในวันที่ 12/3/67 การไฟฟ้าทำการปิดระบบ  
ไฟ เพื่อทำการเชื่อมต่อโซลาร์เซลล์กับระบบอินเวอร์เตอร์





## กำหนดการพิธีมอบ Solar Rooftop โรงเรียนวัดตากวน

**วันพุธ ที่ 20 มีนาคม 2567 เวลา 9.00-10.15 น.**

09.00 – 09.40 น. - พิธีกร (คุณครู) กล่าวต้อนรับพนักงาน ผอ. ประธานชมชนตากวน-อ่าวประดู่,  
ประธานชมชนกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่ และแขกผู้ร่วมงาน

- เรียนเชิญ ผอ.โรงเรียน กล่าวต้อนรับ

- การแสดงอังกฤษ ของน้องๆนักเรียนชั้น ป.4-ป.6

09.40 – 09.50 น. - เรียนเชิญ นายสงกรานต์ ปุณโกวิทย์ ผู้จัดการส่วนทรัพยากรบุคคล-  
โรงงาน SCSC กล่าววัตถุประสงค์ของโครงการ

09.50 – 10.10 น. - เรียนเชิญ คุณศักดิ์ชัย ลอยฟ้าขจร  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC  
กล่าวมอบโซล่าเซลล์กำลังไฟ 10 KW. (On-Grid)  
ถ่ายภาพร่วมกัน

10.15 น. - เดินทางกลับ



# CSR: "The ceremony of presenting Solar Rooftop to Wat Takwan School."



ในวันที่ 20/3/24 นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าขจร VP-SCSC Plant ได้เป็นประธานในงาน มอบพลังงานแสงอาทิตย์ ผ่านโครงการ Solar For Lives ภายใต้โครงการพลังงานแสงอาทิตย์ของ บริษัท ทาต้า สตีล ซึ่งได้ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์พร้อมอินเวอร์เตอร์ขนาด 10 กิโลวัตต์สำหรับโรงเรียนวัดตากวัน ในพื้นที่หมาปู้ด จังหวัดระยอง โครงการนี้มุ่งหวังที่จะลดค่าใช้จ่ายในการใช้ไฟฟ้า เพิ่มการสนับสนุนการสอนและการเรียนรู้ และสนับสนุนการใช้พลังงานอัจฉริยะอย่างยั่งยืนด้วยความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม





# CSR สนับสนุนกิจกรรมสืบสานประเพณีสงกรานต์

SCSC สนับสนุนกิจกรรมสืบสานประเพณีสงกรานต์ ทำบุญและรดน้ำขอพรผู้ใหญ่ และ มอบทุนการศึกษา ประจำปี 2567 ของ กนอ.มาบตาพุด, ชุมชนหนองแฟบและ ชุมชนหนองแดงเม สนับสนุนชุมชนละ 2,000 บาท



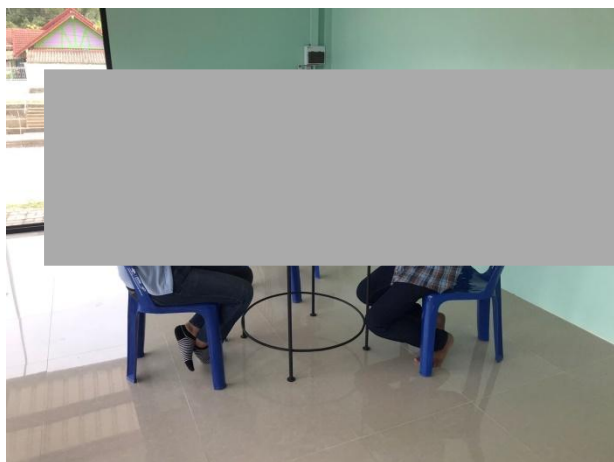
คุณภิรมย์ อันล้ำเลิศ  
กนอ.มาบตาพุด



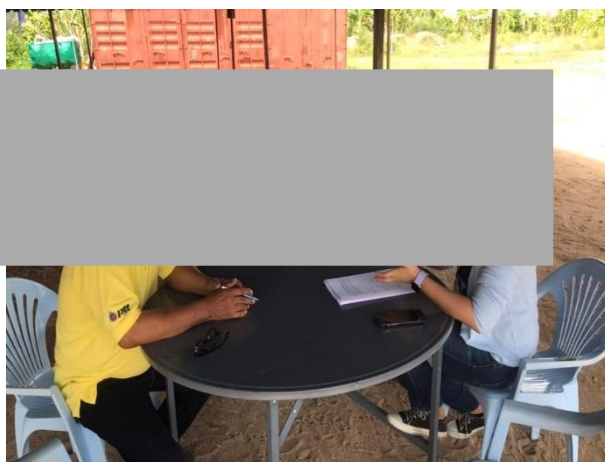
คุณอิทธิ แจ่มแจ้ง  
ชุมชนหนองแฟบ



วันจันทร์ที่ 13 พฤษภาคม 2567 SCSC ลงพื้นที่ชุมชนหนองบัวแดง,ชุมชนชอยประปา,ชุมชนหนองน้ำเย็น ให้ประธานชุมชนตอบแบบสอบถามความคิดเห็นของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียต่อการดำเนินงานของบริษัท เพื่อศึกษาเรื่องความพึงพอใจของชุมชน ต่อกิจกรรม CSR ที่บริษัทดำเนินการในแต่ละพื้นที่ ว่ามีความเป็นประโยชน์และมีความสำคัญกับชุมชนมากน้อยแค่ไหน โดยเน้นศึกษาข้อมูลพื้นฐานด้านสังคม ปัญหาสังคม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อนำไปวิเคราะห์เชื่อมโยงกับการดำเนินงานของบริษัท และออกแบบกิจกรรมให้ตรงกับความต้องการของชุมชนและสอดคล้องกับแนวทางของตลาดหลักทรัพย์ที่กำกับดูแลเรา และยังสามารถนำไปประกอบรายงาน SET Award



พี่ศักดา ประธานชุมชนหนองบัวแดง  
ข้อเสนอแนะ: อยากให้ช่วยซ่อมเสาไฟ ที่ทาทาเคยทำให้ไว้ เมื่อ 3 ปีที่แล้ว หลอดไฟเสีย อยากให้ช่วยมาดูแลซ่อมให้หน่อย



พี่สมชาย ประธานชุมชนชอยประปา  
ข้อเสนอแนะ: อยากให้ทาทา สนับสนุนเรื่องของอาชีพ ในโอกาสคนในพื้นที่มาบตาพุดในการรับเข้าทำงาน

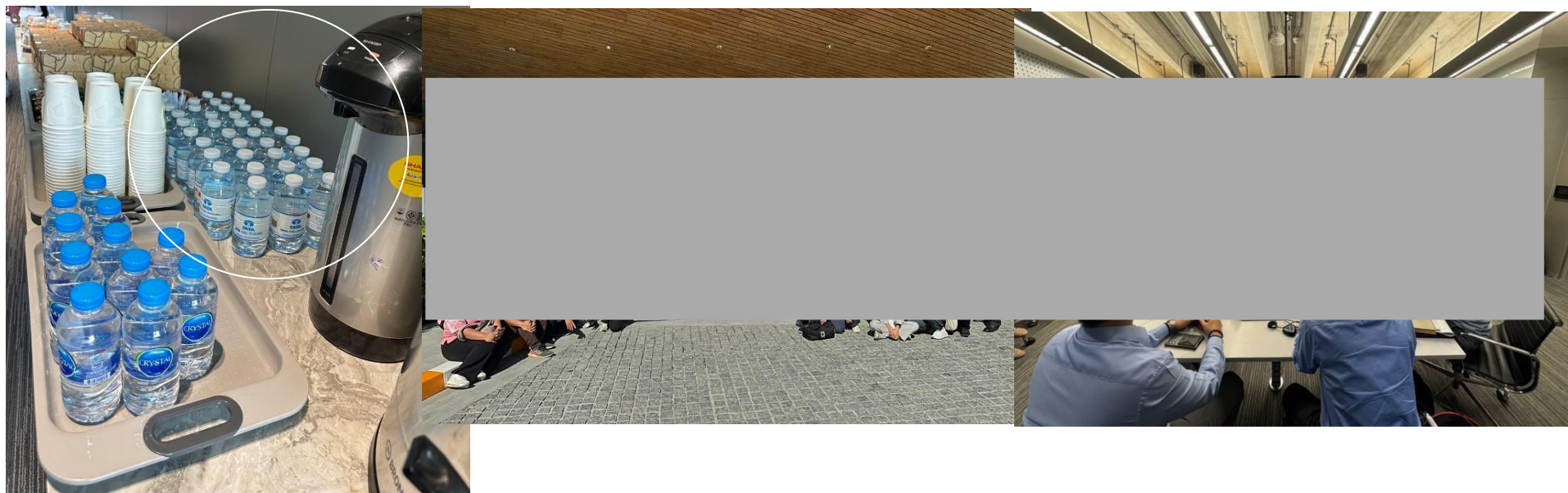
พี่อดิศักดิ์ ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น  
ข้อเสนอแนะ:

- อยากให้จัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน เช่น ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านความปลอดภัย
- สนับสนุนงบประมาณในด้านการศึกษา หรือกิจกรรมส่งเสริมการสร้างรายได้ให้กับชุมชน
- ลงพื้นที่พบปะพูดคุยกับชุมชนบ่อยๆ เพื่อให้ได้รับฟังปัญหาและแนวทางแก้ไขร่วมกัน



# CSR : สนับสนุนกิจกรรม อบรมขั้นตอนการฝึกซ้อมดับเพลิง อพยพหนีไฟ และเหตุการณ์กราดยิง

วันอังคารที่ 14 พฤษภาคม 2567 SCSC มอบน้ำดื่มทาทา จำนวน 14 โหล สนับสนุนกิจกรรม อบรมขั้นตอนการฝึกซ้อมดับเพลิง อพยพหนีไฟ และเหตุการณ์กราดยิง Tabletop / ฝึกการปฐมพยาบาลเบื้องต้น การช่วยเหลือฟื้นคืนชีพ CPR และผู้มีอาหารติดในหลอดลม ให้แก่คณะคุณครูโรงเรียนกรอกยายชา ร่วมจัดโดยบริษัทในเขตพื้นที่ ไอ่ 7-8 สถานที่อบรม PTT LNG





# CSR : CSR & Sustainability Workshop FY25



วันที่ 18-19/5/67 TSTH CSR & Sustainability Workshop FY25 กิจกรรมระดมความคิด ทิศทาง CSR Policy FY26-30 และกิจกรรมจิตอาสาสำรวจสภาพแวดล้อม เก็บขยะชายหาดอ่างศิลา มอบของ+เงินบริจาค น้องๆ ศูนย์ออทิสติกชลบุรี, เยี่ยมร.ร.บ้านปากคลองโรงนาค พร้อมมอบทุนการศึกษา โดยมี นายเทวัญ อุทัยวัฒน์ กรรมการอิสระ กรรมการตรวจสอบและทบทวนความเสี่ยง ประธานคณะกรรมการ พันธกิจเพื่อสังคมและความยั่งยืน และทีม CSR ของทาทา สตีลทุกบริษัท ร่วมกิจกรรมนี้







13/6/67 HR เป็นตัวแทนบริษัท มอบเงินสนับสนุนการทอดผ้าป่าสามัคคี เพื่อสร้างพระอุโบสถ โดยมียนายกสมาคมมาตาพุดสามัคคี พร้อมคณะกรรมการและที่ปรึกษาได้รับมอบจำนวนเงิน 2,000 บาท (ทอดผ้าป่าในครั้งนี้ ได้รับเงินสนับสนุนรวม 2,503,747 บาท)



แจ้งสถานะ การส่งข้อมูลขอรางวัล CSR-DIW  
สง Draft 1 ไปเมื่อ 5/6/67 ส่งตรงตามเวลา  
ที่ทางกรมกำหนด และสถานะ รอเจ้าหน้าที่  
ทวนสอบ

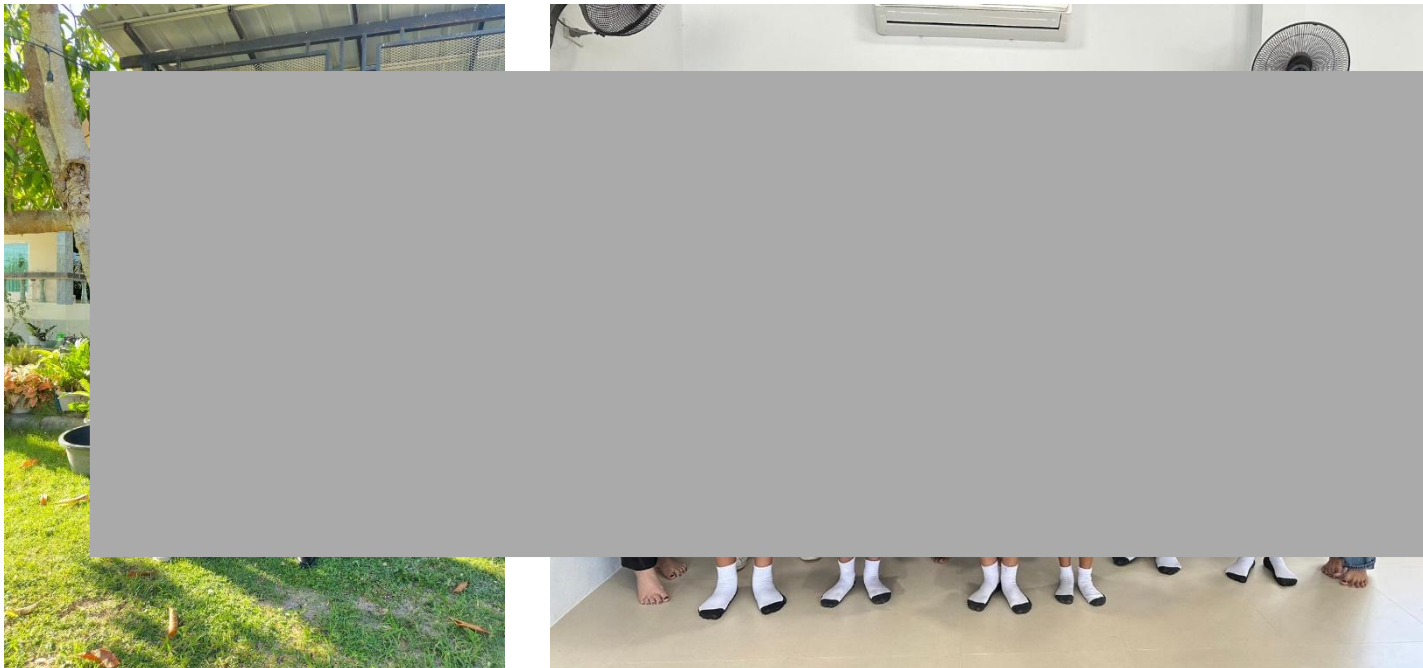
ลำดับ	เลข คำร้อง	เลข ทะเบียน โรงงาน (เก่า)	เลขทะเบียน โรงงาน (ใหม่)	ชื่อองค์กร	ปีของ รายงาน	วันที่ส่ง คำร้อง	รอบ ที่ส่ง	สถานะ รายงาน	ตัวเลือก
3	2567-000513	บ.59-2/2535-ญ.บพ.	72070000225355	บริษัท ทากา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC	2567	2024-06-05 14:44:17	1	รอการทวนสอบ	<a href="#">ตัวเลือก</a>

แจ้งสถานะ กำหนดการรับรางวัล CSR-DPIM  
วันที่ 8 กรกฎาคม 67 เวลา 8.30-12.00 น.  
ณ โรงแรม เซ็นจูรี พาร์ค อนุเสาวรีย์ชัยฯ  
ผู้เข้ารับรางวัล 1 คน ผู้ติดตาม 2 คน





14/6/67 HR เป็นตัวแทนบริษัท มอบทุนการศึกษาให้น้องๆนักเรียนในชุมชนหนองน้ำเย็น  
จำนวน 2,000 บาท เพื่อเป็นทุนการศึกษา และอุปกรณ์การเรียนให้กับน้องๆ





#### **6.16 ข้อกำหนดมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล**




	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p><b>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001</b> <b>แก้ไขครั้งที่ 3</b> <b>วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561</b> <b>หน้าที่ 1 /39</b></p>
---	--	---

**ใบควบคุมเอกสารและข้อมูล (Documentation Control)**

แก้ไขครั้งที่	ผู้จัดทำ/ผู้ร้องขอ	วันที่เริ่มใช้	รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง
0	ธีรพันธ์ ชิดกุล	21/03/54	จัดทำเอกสารใหม่
1	กันยารัตน์ ลิ้มเจริญวิริยกุล	01/08/58	เพิ่มเรื่องสายรัดคาง, ระบุ Specific PPE, เปลี่ยน
2	จิรภา เสงี่ยมชัย	01/08/59	รูปแบบเสื้อสะท้อนแสง, เพิ่ม Arc Flash Suite
			- กำหนดมาตรฐานสำหรับ PPE
			- เพิ่มรายละเอียด PPE สำหรับ Welding/Gas
			Cutting
			- เพิ่มรายละเอียด PPE สำหรับ เหล็กแท่ง
			- เพิ่มหน้ากากเชื่อมชนิดติดกับหมวกเซฟตี้
			- เพิ่มเสื้อสะท้อนแสงสีเหลืองสำหรับผู้รับเหมา
			- เพิ่มมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ที่อนุญาตให้ติด
			หมวกนิรภัย
			- การสวมใส่ PPE อย่างถูกต้อง
3	จิรภา เสงี่ยมชัย	01/10/61	- ห้ามใช้โทรศัพท์และหูฟัง ในพื้นที่ผลิต ทำงาน
			กับเครื่องจักร หรือมีความเสี่ยง
			- แก้ไขเรื่องสีของหมวกนิรภัย สำหรับพนักงาน
			ผู้รับเหมา ผู้เยี่ยมชม



	<p align="center"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p><b>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001</b>  <b>แก้ไขครั้งที่ 3</b>  <b>วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561</b>  <b>หน้าที่ 2 / 39</b></p>
<p>ผู้ตรวจสอบ...  ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ  สิ่งแวดล้อม TSTH</p>	<p>ผู้อนุมัติ .....  ประธานคณะกรรมการมาตรฐานและ  ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย</p>	

**บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)**

**มาตรฐานความปลอดภัย**

**เรื่อง : อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)**

**รหัสเอกสาร : TSTH-SS-001**



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 3 /39</p>
---	--	---

## 1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบังคับและเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment: PPE) ให้เหมาะสมกับสภาพการทำงานและพื้นที่ การบำรุงรักษา การจัดซื้อ รวมทั้งการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย

## 2. เอกสารอ้างอิง

### 2.1 กฎหมายด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554

### 2.2 มาตรฐานจาก บริษัท ทาธา สตีล จำกัด (TSL)

## 3. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้ใช้เป็นมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำหรับ พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงานของบริษัทในเครือ ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

## 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงานทุกระดับ ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 4 /39</p>
---	--	---

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

### 5.1 ประเด็นสำคัญตามกฎหมาย

“ให้นายจ้างจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับลูกจ้าง”

มาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ทุกชนิดที่ใช้งาน จะต้องผ่าน “มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)” หรือมาตรฐานสากลที่เทียบเท่าและเหมาะสม เช่น

- มาตรฐานขององค์การมาตรฐานสากล (International Standardization and Organization : ISO)
- มาตรฐานสหภาพยุโรป (European Standards : EN)
- มาตรฐานประเทศออสเตรเลียและประเทศนิวซีแลนด์ (Australia Standards/New Zealand Standards : AS/NZS) มาตรฐาน
- สถาบันมาตรฐานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา (American National Standards Institute : ANSI)
- มาตรฐานอุตสาหกรรมประเทศญี่ปุ่น (Japanese Industrial Standards : JIS)
- มาตรฐานสถาบันความปลอดภัยและอนามัยในการทำงานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา (The national Institute for Occupational Safety and Health : NIOSH)
- มาตรฐานสำนักงานบริหารความปลอดภัย และอาชีวอนามัยแห่งชาติ กรมแรงงาน ประเทศสหรัฐอเมริกา (Occupational Safety and Health Administration : OSHA)
- และมาตรฐานสมาคมป้องกันอัคคีภัยแห่งชาติสหรัฐอเมริกา (National Fire Protection Association : NFPA)

### 5.2 การใช้งาน

- 5.2.1 อุปกรณ์ป้องกันรวมถึงอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) จะต้องใช้และเก็บรักษาในสภาพที่สะอาด มีสภาพที่พร้อมใช้งาน
- 5.2.2 ผู้รับผิดชอบจะต้องเลือกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) โดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย ตามตารางแสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากอันตราย (ตารางที่ 1) ให้เหมาะสมตามลักษณะงาน ตามตารางกำหนดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะงาน (ตารางที่ 2)
- 5.2.3 ผู้รับเหมา จะต้องใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) เป็นของตนเอง โดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความเพียงพอ การบำรุงรักษา และความสะอาดของอุปกรณ์ ทั้งของพนักงานและผู้รับเหมา

### 5.3 การประเมินอันตราย-การเลือกใช้อุปกรณ์

- 5.3.1 ผู้บังคับบัญชา จะต้องทำการประเมินอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติงาน และงานที่พนักงาน หรือผู้รับเหมาดำเนินการอยู่ เพื่อตรวจสอบหาอันตรายที่มีอยู่ หรือมีแนวโน้มที่จะเกิดอันตราย เพื่อทำการบังคับใช้และเลือกใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม โดย
  - เลือกและมั่นใจได้ว่าพนักงานได้ใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมตามสภาพความเสี่ยงที่ระบุไว้ใน ตารางแสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ตารางที่ 1) เป็นแนวทางในการเลือกใช้
  - สื่อสารเกี่ยวกับแนวทางในการเลือกใช้อุปกรณ์สู่พนักงาน
  - เลือกอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมกับสภาพความเสี่ยงของพนักงานแต่ละคน



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 5 /39</p>
---	--	---

- ข้อกำหนดเฉพาะเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอื่นๆที่สามารถป้องกันอันตรายที่อาจเกิดกับพนักงานได้จะต้องระบุไว้ใน คู่มือการปฏิบัติงาน (Work Instruction)
- 5.3.2 ผู้บังคับบัญชาจะต้องตรวจสอบและควบคุมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เป็นไปตามมาตรฐาน หากพบสภาพที่ไม่สมบูรณ์หรือชำรุด จะไม่อนุญาตให้นำอุปกรณ์ดังกล่าว มาใช้งาน
- 5.4 การฝึกอบรม
  - 5.4.1 ผู้บังคับบัญชาหรือผู้ควบคุมงาน จะต้องทำการอบรมให้กับพนักงาน ผู้รับเหมา หรือผู้ที่มาติดต่อเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้งาน
  - 5.4.2 ชี้แจงประเด็นสำคัญ ดังต่อไปนี้
    - ชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้
    - วิธีการใช้ สวม ถอด ปรับ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ถูกต้อง
    - ข้อจำกัดของ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
  - 5.4.3 วัตถุประสงค์ในการชี้แจง
    - เพื่อให้ทราบวิธีการดูแล บำรุงรักษา ทำความสะอาดตามอายุการใช้งาน และการกำจัดที่เหมาะสมเมื่ออยู่ในสภาพที่ไม่สามารถนำไปใช้งานได้
    - เพื่อต้องการทราบว่าพนักงานเข้าใจและสามารถนำไปใช้อย่างถูกต้องก่อนเข้าไปปฏิบัติงานจริง
    - เมื่อต้องการอบรมซ้ำให้กับพนักงานหรืออบรมพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานใหม่ โดยขึ้นอยู่กับสถานการณ์ต่อไปนี้
      - มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการทำงานซึ่งทำให้เนื้อหาฝึกอบรมล้าสมัย
      - มีการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ซึ่งเคยนำมาแสดงในการอบรมครั้งก่อน
- 5.5 ข้อบังคับในการใช้งานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE)
  - 5.5.1 พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อทุกคน ที่จะเข้าเขตโรงงาน จะต้องมีและสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน ดังต่อไปนี้
    - หมวกนิรภัย (Safety Helmet)
    - รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)
    - แว่นตานิรภัย (Safety Glasses)

หมายเหตุ: เขตโรงงานหมายถึง พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศของโรงงาน
  - 5.5.2 แต่ละโรงงานอาจจะกำหนดพื้นที่ยกเว้นการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE Free Zone) ได้ในบางพื้นที่ เช่น สำนักงาน โรงอาหาร สวนหย่อม ลานจอดรถ หรือพื้นที่อื่นๆตามที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศของโรงงาน



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 6 /39</p>
---	--	---

5.5.3 พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อทุกคน ที่จะเข้าเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือ กระบวนการผลิต จะต้องปฏิบัติตามป้ายบังคับ ตามที่แต่ละพื้นที่กำหนด เช่น ให้สวมใส่ หน้ากากกรองฝุ่น (Dust Mask) ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ครอบหู (Ear Muff) ถุงมือ (Safety Gloves) เป็นต้น

หมายเหตุ: เขตพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือกระบวนการผลิต หมายถึง พื้นที่ควบคุมพิเศษ ภายใน พื้นที่โรงงาน

5.5.4 ขณะปฏิบัติงาน ห้ามโทรศัพท์ (รวมถึงสวมหูฟัง) ขณะเดินข้ามถนน รวมถึงจุดที่มีความเสี่ยง เช่น

- พื้นที่การผลิต (เช่น บริเวณ EAF, LF, CCM, RHF, โหลรีด, Cut and Bend ฯลฯ)
- มีการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร (เช่น สายพาน, เพลลา ที่กำลังทำงาน)
- มีแหล่งพลังงาน (เช่น อุณหภูมิสูง, มีกระแสไฟฟ้า ฯลฯ)
- สัมผัสกับแหล่งอันตราย (เช่น ทำงานกับสารเคมี, อยู่ในที่สูง ฯลฯ)
- กำลังควบคุมยานพาหนะหรือเครื่องจักรหนัก (เช่น บังคับเครน ขับโฟรคลิฟท์)

หากมีความจำเป็นให้หยุดโทรในจุดที่ปลอดภัย เช่น พื้นที่พัก ห้องควบคุม (Pulpit Room) ทางเดินที่มีการตีเส้น ให้เป็นพื้นที่ปลอดภัย

หมายเหตุ: หูฟังดังกล่าวไม่รวมถึงที่ Ear Plug/Ear Muff ลดเสียงเพื่อความปลอดภัย

## 5.6 การจัดหาและการสั่งซื้อ

5.6.1 ให้ดำเนินการสั่งซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามมาตรฐานที่กำหนดไว้แต่ละประเภท

5.6.2 การสั่งซื้ออุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แนบใบรับรองมาตรฐานในครั้งแรก จนกว่าจะมีการเปลี่ยนแปลง รุ่น หรือยี่ห้อ

5.6.3 การจัดซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้พิจารณาตาม ภาคผนวกที่ 1-9

## 5.7 การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้อง

5.7.1 หมวกนิรภัย จะต้องมี เปลือกหมวก รองใน และสายรัดคางให้ครบ ไม่มีรอยแตกร้าว ไม่มีรอยขีดเขียน ดัดสติกเกอร์ได้เฉพาะสติกเกอร์ที่บริษัท กำหนดเท่านั้น ต้องสวมใส่หมวกให้ถูกต้องโดยหันปีกหมวกด้านหน้า และสวมใส่สายรัดคางทุกครั้ง ไม่สวมหมวกอื่นรองไว้ด้านใน ที่อาจทำให้ไม่กระชับ

5.7.2 รองเท้านิรภัยประเภทหัวโลหะ จะมีแบบหุ้มส้น หุ้มข้อ และน๊ัท ต้องเลือกให้สอดคล้องตามประเภทของงาน สำหรับพื้นที่กองเศษเหล็ก (Scrap) รวมถึงพื้นที่อื่นมีโอกาสถูกเศษเหล็กทะลุ จะต้องใช้ชนิดเสริมแผ่นเหล็ก สภาพรองเท้าต้องไม่ชำรุด พื้นรองเท้าไม่แตก ทำการสวมให้กระชับ ห้ามเหยียบส้นรองเท้า การสวมใส่น๊ัทต้องให้กางเกงคลุมน๊ัท เพื่อป้องกันน้ำเหล็กหรือสะเก็ดไฟเข้าไปในรองเท้า

5.7.3 แวนดานิรภัย หรือแวนครอบตา จะต้องเป็นเลนส์ที่สามารถรับการกระแทก สวมให้กระชับ ไม่มีช่องให้วัสดุสามารถลอดเข้าตาได้ แวนต้องอยู่ในสภาพดีไม่แตกชำรุด ไม่เป็นริ้วรอยอันเป็น



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที 7 /39</p>
---	--	---

อุปสรรคต่อการมองเห็น ไม่ให้ใช้แว่นสายตาธรรมดาสวมแทนแว่นนิรภัย ในการทำงาน  
 กลางคืน ไม่ให้ใช้เลนส์ที่เป็นสีดำ

5.8 การจัดเก็บ การดูแลรักษาและการยกเลิกการใช้

5.8.1 ไม่ควรเก็บอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ไว้ในที่ที่มีอุณหภูมิสูง

5.8.2 อุปกรณ์เครื่องมือด้านความปลอดภัยทั้งหมด จะต้องได้รับการดูแลบำรุงรักษาเพื่อให้  
 อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

ตลับกรองฝุ่นและสารเคมีเมื่อมีการแกะออกจากถุงหรือซีลพลาสติกไม่ว่าจะใช้หรือไม่ให้ถือว่า  
 มีอายุการใช้งาน 1 ปี






5.8.3 การยกเลิกการใช้งาน อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

- ผู้ปฏิบัติงานควรตรวจสอบสภาพว่าพร้อมใช้ ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน ถ้าไม่พร้อม  
 ใช้งานควรทำการยกเลิกการใช้งานทันที
- อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ทุกตัวควรทำการยกเลิกการใช้งานทันที  
 ที่พบว่าได้รับความเสียหาย
- สารเคลือบสำหรับผ้ากันไฟ (Fire Retardant Clothing) มีอายุเมื่อใช้หรือซักทำความสะอาด  
 ไม่เกิน 50 ครั้ง



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 8 / 39</p>
---	--	---


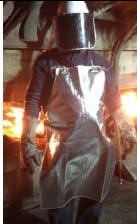




**ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย**

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
1	อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (ภาคผนวก 1)	หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันการบาดเจ็บบริเวณศีรษะในทุกกรณี - วัสดุตกจากที่สูง - การชนกับวัสดุหรือโครงสร้าง	
2	อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา (ภาคผนวก 2)	แว่นตานิรภัย (Safety Glasses) กระบังหน้า (Face Shield)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันการบาดเจ็บบริเวณดวงตาในทุกกรณี - เศษวัสดุกระเด็น - ฝุ่น - เศษสเกล	
		หน้ากากเชื่อม กระบังหน้าสุดสำหรับคลุมศีรษะ	- งานเชื่อม - งานยกภาชนะบรรจุสารเคมี - การเจียรงาน		
3	อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (ภาคผนวก 3)	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff)	ในพื้นที่ที่มีเสียงเกิน 85 dB(A)	ป้องกันการสูญเสียการได้ยิน	
4	อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ (ภาคผนวก 4)	หน้ากากกรอง SCBA	เขตการปฏิบัติงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันอันตรายจากก๊าซพิษ ฝุ่น ละอองและฟุ้งจากการตัดเชื่อม	



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 9 /39</p>
---	--	--


**ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)**

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
5	อุปกรณ์ป้องกัน ลำตัว (ภาคผนวก 5)	ชุดกันไฟ (Fire Retardant Clothing)	เมื่อมีการปฏิบัติงาน ในพื้นที่บริเวณที่มีการ หลอมโลหะ	เพื่อป้องกันสะเก็ดไฟที่ เกิดจากการกระเด็น ของน้ำเหล็ก	
		ชุดกันไฟ แบบ Aluminize	ใช้เมื่อทำการ ดับเพลิงหรือการ ปฏิบัติงานในพื้นที่ หลอมเหล็กหรือจุดที่ มีการใช้น้ำเหล็ก	ใช้ป้องกันอันตรายจาก ความร้อนและเพลิง ไหม้	
		ชุดป้องกันฝุ่น น้ำมัน	เมื่อมีการปฏิบัติงาน เก็บฝุ่น หรือทำงานที่ สัมผัสน้ำมัน	ใช้ป้องกันอันตรายจาก ฝุ่น น้ำมัน	
		ชุดป้องกัน สารเคมี	เมื่อมีการปฏิบัติงาน ใกล้สารเคมี	ใช้ป้องกันอันตรายจาก สารเคมี	
		ชุดสะท้อน แสง (Fluorescent Jacket or Vest)	เมื่อมีการปฏิบัติงาน - ในพื้นที่แสงสว่าง น้อย - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ใกล้รางรถไฟและ ถนน	ใช้ป้องกันอันตรายจาก การเฉี่ยวชนจาก ยานพาหนะหรือป้องกัน อันตรายในเขตก่อสร้าง	
		Arc Flash Suit	เมื่อปฏิบัติงานที่อาจ เกิดพลังงานไฟฟ้าที่ อาจอาร์คระหว่างเฟส neutral หรือกราวด์ ที่อาจส่งผลให้เกิด การอาร์ค	เพื่อป้องกันอันตราย จากการอาร์คของ ไฟฟ้า	



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 10 / 39</p>
---	--	--



**ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)**

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
6	อุปกรณ์ ป้องกันมือ (ภาคผนวก 6)	ถุงมือ (Safety gloves) ปลอกแขน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พื้นที่ที่ใช้สารเคมี</li> <li>- พื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับงานความร้อน</li> <li>- พื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับงานยกวัสดุ</li> </ul>	เพื่อป้องกันการบาดเจ็บบริเวณมือและนิ้วมือ	
7	อุปกรณ์ ป้องกันเท้า (ภาคผนวก 7)	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	เพื่อป้องกันการบาดเจ็บบริเวณเท้าและนิ้วเท้า	
8	อุปกรณ์ ป้องกันการตก จากที่สูง (ภาคผนวก 8)	เข็มขัดนิรภัย ชนิดเต็มตัว แบบสายคู่ : ใช้เป็นอุปกรณ์ กันตก	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	
		เชือกช่วยชีวิต: ใช้เชื่อมต่อกับ เข็มขัดนิรภัยใน งานที่สูง สามารถรับ น้ำหนักได้ 2.6 ตัน	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b> <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b> <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 11 /39</p>
---	--	--

**ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)**

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
8	อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (ภาคผนวก 8)	Carabiner: ใช้เชื่อมต่อกับเข็มขัดนิรภัยในงานที่สูงและห่วงที่เข็มขัดนิรภัย	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	
		รอกกันตกแบบดึงกลับอัตโนมัติ	ใช้ทำงานในที่สูงและในสถานที่ไต่ดิน	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูงและงานไต่ดิน	
		ตาข่ายความปลอดภัย (ทำจากวัสดุ Polypropylene โดยมีขนาดรูตาข่ายขนาด 50x50 มม. คาดอกทั้ง 4 ด้าน และต้องโถงน้อยกว่า 2 เมตร รับน้ำหนักได้ 140 กิโลกรัม)	ในกรณีทำงานบนที่สูงหรือใช้คลุมหลุมในงานก่อสร้าง	ป้องกันผู้ปฏิบัติงานในกรณีเกิดอุบัติเหตุตกจากที่สูงเพื่อป้องกันให้พนักงานไม่ตกลงไปในหลุมที่ขุดไว้	



ตารางที่ 2 กำหนดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน (Job Specific PPE)

		Head		Foot		Eye& Face		Hearing	Hand		Respiratory		Body				Fall											
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้านิรภัย	รองเท้านิรภัยแบบบูท	รองเท้าบูทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า 7 นิ้ว	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบเครื่องหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อ Aluminized	เสื้อกันความร้อน	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝุ่น	Safety Harness	สายนิรภัย	
1	พื้นที่ทั่วไปในโรงงาน	✓			✓			✓													✓							
	PPE ที่ต้องใส่ตามพื้นที่																											
2	พนักงานทั่วไปใน Steel Plant (ที่ไม่ได้ทำหน้าที่ในการผลิตโดยตรง)	✓			✓			✓				*	*					*			*							
3	CCM (งาน Cast เหล็ก งานเจาะเปิด Slide Gate) งานเป่าล้างเบ้า		✓	*		✓		✓		*		*		*				*	*		*	*						
4	EAF & LF (หลอมเหล็ก)		✓	*		✓		✓		*		*		*				*	*		*	*	(วัด Temp)					



		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body					Fall		
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบูท	รองเท้า บูทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ฝักรัดมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อเย็บ Aluminized	เสื้อกันรังสี/อุณหภูมิสูงแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
5	CCM & Ladle (ยกเว้นงาน Cast เหล็ก และ สัมผัสน้ำเหล็กโดยตรง)		✓	*		✓		✓		*		*			*				*		✓	*					
6	Refractory		✓			✓		✓				*	*						*			*					
7	Rolling Mill	✓			✓			✓				*									*						
8	Cut and Blend	✓			✓			✓				*									*						
9	Scrap Yard	✓				✓		✓				*						*			*						
10	Billet Yard	✓				✓		✓				*									*						
11	Maintenance Shop	✓				✓		✓		*		*		*				*			*						
	PPE ตามลักษณะงานย่อย																										
12	งานควบคุมเครื่องจักร	✓			✓			✓				*	*		*			*			*						



		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body					Fall		
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบู๊ท	รองเท้า บู๊ทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า 7ถุงมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อ Aluminized	เสื้อกันรังสี/สสขยวแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
13	งานที่ต้องสัมผัสกับชิ้นงานเหล็ก หรือเครื่องจักร เช่น Stirrup (ยกเว้น จุดหมุน สายพาน)	✓			✓			✓				*	*					*(ตามพื้นที่)			*						
14	Over Head Crane Operator และผู้ให้สัญญาณ	✓			✓			✓				*	*					*(ตามพื้นที่)			*					*	
15	Mobile Crane	✓			✓			✓													*						
16	งานเชื่อม/ตัด แก๊ส และเครื่องเชื่อมไฟฟ้า	✓			✓			✓			*	*	*		*				*					*			
17	งานตัด/เจียร ด้วยใบตัด/เจียร	✓			✓			✓			*	*	*		*			*						*			
18	เจียร Billet ด้วยคน	✓			✓			✓			*	*	*		*			*			*		*				



		Head			Foot			Eye& Face			Hearing	Hand				Respiratory			Body					Fall			
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบู๊ท	รองเท้า บู๊ทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ฝกรัดมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อกันไฟ	เสื้อกันความร้อน	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายรัด
19	งานก่อสร้างทั่วไป	✓			✓			✓				*	*	*				*			*					*	
20	งานโครงสร้าง ติดตั้งนั่งร้าน	✓			✓			✓				*	*	*	*			(ตามพื้นที่)			*					*	
21	งานเหล็ก งานไม้	✓			✓			✓				*	*	*				*									
22	กระจก											*	*	*				*									
23	งานพ่นสี ทาสี	✓			✓			✓				*	*	*	*			*	*								
24	งานติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงต่ำ	✓			✓			✓				*	*	*	*		*				*						
25	งานกลึง	✓			✓			✓		*		*	*	*	*									*			
26	งานขึ้นที่สูง (เกิน 2 เมตร)	✓			✓			✓				*	*	*	*						*				*		
27	งานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี สารกัดกร่อน	✓				✓			✓			*	*	*	*			*	*						*		
28	งานในที่อับอากาศ	✓			✓			✓				*	*	*	*				*	*							*



		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body					Fall		
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบูท	รองเท้า บู๊ตยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู(Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ฝั่ถุงมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อกันไฟ Aluminized	เสื้อกันไฟ/สนทนยาวแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝุ่น	Safety Harness	สายชีวิต
29	งานที่เกี่ยวข้องกับ BF Gas	✓			✓			✓				*		*		*		*		*	*				*		
30	งานจัดเก็บของเสีย ฝุ่น	✓			✓			✓				*	*	*	*			*			*				*		

✓=อุปกรณ์ PPE พื้นฐาน (ที่ต้องสวมใส่ตลอดเวลาเมื่อเข้าเขตโรงงาน ยกเว้น PPE Free Zone)

\* =อุปกรณ์ PPE ตามปัจจัยเสี่ยง และการสัมผัสอันตราย ในแต่ละพื้นที่

1. ปลั๊กอุดหู/ที่ครอบเสียง เมื่อผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มี เสียงดัง มากกว่า 85 dB (A)
2. Safety Harness เมื่อทำงานในที่สูงมากกว่า 2 เมตรขึ้นไป
3. อุปกรณ์ PPE ที่เกี่ยวข้องกับความร้อน (Aluminize, ชุดผ้ากันไฟ, หมวกไฟเบอร์, ถุงมือหนัง) เมื่อทำงานในที่ที่มีน้ำเหล็ก ความร้อน สะกิดไฟ
4. อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ เมื่อทำงานในที่ที่มีปริมาณฝุ่น/สารเคมี ที่สัมผัสเกินมาตรฐาน
5. SCBA จะต้องใช้เมื่อออกซิเจน <19.5% หรือ >23.5% หรือความเข้มข้นของสารเคมี >IDLH (Immediately Danger to Health or Life)



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 17 /39</p>
---	--	--

## ภาคผนวก 1 : อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจั้น และหม้อน้ำ พ.ศ.2552
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551
- ANSI Standard Z89.1-2014 (Protective Headgear for Industrial Workers)
- มาตรฐาน มอก. 368- 2554

### 3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b> <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b> (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 18 /39</p>
---	---	--

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 หมวกนิรภัย (สีขาว) : Safety Helmet (White Color)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก ABS พลาสติก</li> <li>- รองในปรับเลื่อนหรือปรับหรือปรับหมุน</li> <li>- ขนาดได้ 50 – 65 ซม.</li> <li>- รองในสายในลอน 2.5 ซม. แบบรับแรงกระแทก</li> </ul>	- พนักงานในเครือ TSTH	
5.2 หมวกนิรภัย (สีเหลือง) : Safety Helmet (Yellow Color)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รองในสายในลอน 2.5 ซม. แบบรับแรงกระแทก 6 จุด และอยู่ห่างจากยอดหมวกไม่น้อยกว่า 30 มิลลิเมตร</li> <li>- มีช่องข้างหมวกสำหรับใช้อุปกรณ์ร่วม</li> </ul>	- ผู้รับเหมา (ประจำ) ที่ทำงานในเครือ TSTH	
5.3 หมวกนิรภัย (สีแดง) : Safety Helmet (Red Color)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ด้านทานแรงกระแทกได้ 3,181 – 4,448 นิวตัน</li> <li>- ด้านทานแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับได้ 20,000 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิร์ต เป็นเวลา 3 นาที</li> <li>- เปลือกหมวกติดไฟช้า อัตรา 75 mm/min</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน มอก. 368- 2554</li> </ul>	- Visitor หรือผู้มาเยี่ยมชม	
หมวกนิรภัยจะต้องมีสายรัดคาง (Chinstrap)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำจากยางยืด (Elastic) หรือวัสดุอื่นที่สามารถรัดได้กระชับ</li> </ul>	- พนักงานทั่วไป (ในการสวมหมวกนิรภัยจะต้องสวมให้ถูกวิธีและใช้สายรัดคาง)	
5.4 หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาสแบบปีกรอบ สีขาว : Helmet (Fiber Glass: White Color)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Fiber Glass</li> <li>- น้ำหนักเบา</li> <li>- ทนต่อแรงกระแทกและความร้อนได้ดี</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน มอก.</li> </ul>	- พนักงานที่สังกัดส่วนผลิตเหล็กแท่ง และส่วนผลิตเหล็กดิบ	



	<p>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 19 /39</p>
---	---	--

**ตัวอย่างมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ติดหมวก**



โลโก้บริษัทสำหรับหมวกพนักงาน  
ขนาด 4 x 3.5 cm

**ตัวอย่างมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ติดหมวก**



สำหรับพนักงาน/ผู้รับเหมา ใหม่ (หรือสับเปลี่ยนการทำงาน) ที่ระยะเวลาปฏิบัติงานน้อยกว่า 6 เดือน

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร





ตัวอย่าง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล พื้นฐาน เมื่อเข้าโรงงาน



ตัวอย่าง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สำหรับการทำงาน CCM EAF LF ที่มีโอกาสถูกน้ำเหล็กกระเด็น



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 21 /39</p>
---	--	--

## ภาคผนวก 2 : อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2552
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับรังสีชนิดคอไอออน พ.ศ. 2547
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551
- กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
- กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทางานเกี่ยวกับ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

### 3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)




### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 22 /39</p>
---	--	--

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 แว่นตานิรภัยเลนส์ใสกันฝ้า : Spectacles (Clear Glass)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate</li> <li>- เป็นเลนส์ชั้นเดียวชนิดป้องกันการเกิดฝ้า (Anti-Fog)</li> <li>- สามารถป้องกันสะเก็ดและทนแรงกระแทกได้สูง</li> <li>- สามารถเปลี่ยนเลนส์สายตาได้ สำหรับผู้มีปัญหาด้านสายตา</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทั่วไป</li> <li>- ผู้รับเหมา</li> <li>- ผู้มาติดต่อ</li> </ul>	
5.2 แว่นครอบตา : Goggles	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate</li> <li>- เลนส์ใส สามารถป้องกันสะเก็ดหรือรอยขีดข่วน</li> <li>- ทนแรงกระแทกได้สูง</li> <li>- มีช่องระบายอากาศด้านข้าง</li> <li>- ตัวโครงด้านในมีแผ่นฟองน้ำเพื่อลดการเสียดสี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทั่วไป</li> <li>- ผู้รับเหมา</li> <li>- ผู้มาติดต่อ</li> </ul>	
5.3 แว่นตานิรภัยกันสารเคมี : Goggles (Chemical)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate</li> <li>- ทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี</li> <li>- เลนส์ใสชนิดป้องกันการเกิดฝ้า (Anti-Fog)</li> <li>- ตัวกรอบผลิตจาก Vinyl มีวาล์วระบายอากาศ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี</li> </ul>	
5.4 แว่นตากรองแสง (สำหรับติดหมวก)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เลนส์กระจกสีดำ สามารถลดแสงจ้าได้</li> <li>- กรอบแว่นทำด้วยโลหะ มีที่หนีบติดกับหมวกนิรภัยได้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่สวนเหล็กแท่ง</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณเตาอบเหล็กแท่ง</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณแท่นรีด</li> </ul>	



PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.5 แผ่นกระบังหน้าชนิดใส : Face Shield Visor (Clear Glass)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate เจด 5-4.1</li> <li>- ขนาดสูง 8 นิ้ว กว้าง 15.5 นิ้ว</li> <li>- ขอบแผ่นหุ้มอลูมิเนียม</li> <li>- ทนแรงกระแทกได้สูง และกันความร้อนได้</li> <li>- สามารถใช้ร่วมกับตัวโครงกระบังหน้าได้ทุกรุ่น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานเจียร</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่เหล็กแท่ง</li> </ul>	
5.6 แผ่นกระบังหน้าชนิดสีเขียวย : Face Shield Visor (Dark)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Polycarbonate เจด 5-4.1</li> <li>- ขนาดสูง 8 นิ้ว กว้าง 15.5 นิ้วหนา 1 มม.</li> <li>- ขอบแผ่นหุ้มอลูมิเนียม</li> <li>- ทนแรงกระแทกได้สูง ทนความร้อนได้</li> <li>- สามารถป้องกันแสงจากงานเชื่อมและป้องกันรังสีอินฟราเรด</li> <li>- สามารถใช้ร่วมกับตัวโครงกระบังหน้าได้ทุกรุ่น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานเจียร</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่เหล็กแท่ง</li> </ul>	
5.7 กระบังหน้างานเชื่อม Face shield แบบสวมกับหมวกนิรภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สามารถสวมกับหมวกนิรภัยโดยไม่ต้องใช้มือจับ</li> <li>- Anti-Spatter Lenses เลนส์ป้องกันสะเก็ดทุกชนิด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม</li> </ul>	



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 24 /39</p>
---	--	--

### ภาคผนวก 3 : อุปกรณ์ป้องกันการไต่ขึ้น

#### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันการไต่ขึ้น สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

#### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

#### 3. ขอบเขตการใช้งาน

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

#### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 25 /39</p>
---	--	--

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ปลั๊กอุดหูลดเสียง : Ear plug	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากวัสดุสังเคราะห์ที่มีความอ่อนนุ่ม หรือ ซิลิโคน หรือ โฟม</li> <li>- มีค่าการลดเสียง (NRR) อย่างน้อย 15 dB(A)</li> <li>- สวมใส่สบายไม่ระคายเคืองช่องหู</li> <li>- ทนทาน ไม่สะสมเชื้อโรค</li> <li>- สามารถล้างทำความสะอาดได้</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน CE ,EN 352-1 และ ANSI S3.19-1974</li> </ul>	- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A)	
5.2 ครอบหูลดเสียง : Ear muff	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากพลาสติก หรือ ยาง หรือ วัสดุอื่นที่อ่อนนุ่ม</li> <li>- สวมใส่สบายไม่ระคายเคืองช่องหู</li> <li>- มีค่าการลดเสียง (NRR) อย่างน้อย 25 dB(A)</li> </ul>	- ผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A)	



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 26 /39</p>
---	--	---

#### ภาคผนวก 4 : อุปกรณ์ป้องกันการหกล้ม

##### 1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่า อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่มีใช้อยู่ภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน สามารถป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากการรับสัมผัส ไอ ฝุ่น ครั่น ละออง และพุ่มที่เกิดจากสารเคมี ในกระบวนการผลิต และกิจกรรมอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องภายในบริษัทฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

##### 2. เอกสารอ้างอิง

เอกสารประกอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจจากผู้ขาย เช่น คู่มือ, ฉลาก, บรรจุภัณฑ์ เป็นต้น

##### 3. ขอบข่าย

เอกสารกำกับการทำงานนี้บังคับใช้ในพื้นที่ กิจกรรมที่มีการปฏิบัติงานประจำวันที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ซึ่งครอบคลุมทั้ง ชนิดใช้แล้วทิ้ง ชนิดมีไส้กรอง และรวมถึงการใช้งานอุปกรณ์กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)




##### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

- 4.1 ผู้จัดการส่วน ผู้จัดการแผนก หัวหน้างาน ผู้ควบคุมงาน มีหน้าที่จัดหา และควบคุมการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจของพนักงานในสังกัด
- 4.2 พนักงานที่มีการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ เช่น หน้ากากกรอง, หน้ากากกรองพร้อมไส้กรอง ต้องมีการตรวจสอบความกระชับของอุปกรณ์ก่อนการใช้งาน
- 4.3 ฝ่ายจัดซื้อ รับผิดชอบในการจัดซื้ออุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่ได้รับการรับรอง หรือมีคุณสมบัติและความสามารถในการลดการรับสัมผัสสารพิษเป็นไปตาม มาตรฐานสากลที่ยอมรับได้



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 27 /39</p>
---	--	--

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 หน้ากาก (Mask)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากเส้นใยชนิดพิเศษ</li> <li>- สามารถป้องกันฝุ่นขนาด 0.3 ไมครอน ได้ 95 %</li> <li>- ใช้หลักการไฟฟ้าสถิตในการดักจับฝุ่น</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน AS/NZS 1716-2003</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทั่วไป</li> <li>- ผู้รับเหมา</li> <li>- ผู้มาติดต่อ</li> </ul>	
5.2 หน้ากากครึ่งหน้าชนิดมีดลักรอง (Half-Mask)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจาก Silicone สามารถทนความร้อนได้</li> <li>- จำเป็นต้องใช้ร่วมกับแผ่นกรองฝุ่น</li> <li>- ดลักรองเลือกใช้ตามหัวข้อที่ 7</li> <li>- ใช้ได้ที่ความเข้มข้น 1-1000 ppm</li> <li>- ห้ามใช้ในจุดที่มีความเข้มข้นสูงชนิดที่เป็นอันตรายทันที</li> <li>- ได้รับมาตรฐาน NIOSH</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนเหล็กรีด</li> <li>- ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนเหล็กแท่ง</li> </ul>	
5.3 อุปกรณ์ส่งอากาศชนิดที่แหล่งส่งอากาศติดที่ตัวผู้สวม (SCBA)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้สวมจะพกเอาแหล่งส่งอากาศ หรือถังออกซิเจนไปกับตัวซึ่งสามารถใช้ได้นานถึง 4 ชั่วโมง</li> <li>- อากาศที่หายใจเข้าแต่ละครั้ง มาจากถังบรรจุออกซิเจน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้ในพื้นที่อับอากาศ</li> <li>- ใช้ในพื้นที่ที่มีสารเคมีรั่วไหล</li> </ul>	



	<b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b>	<b>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001</b> <b>แก้ไขครั้งที่ 3</b> <b>วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561</b> <b>หน้าที่ 28 /39</b>
---	---	--

**6. รหัสสีของดัลป์กรอง (Cartridge) สำหรับกรองก๊าซ และไอระเหย ชนิดต่างๆ มีดังนี้**

ชนิดมลพิษ	สีที่กำหนด
ก๊าซที่เป็นกรด	ขาว
ไอระเหยอินทรีย์	ดำ
ก๊าซแอมโมเนีย	เขียว
ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์	น้ำเงิน
ก๊าซที่เป็นกรด และไอระเหยอินทรีย์	เหลือง
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย และไอระเหยอินทรีย์	น้ำตาล
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย คาร์บอนมอนนอกไซด์ ไอระเหยอินทรีย์	แดง
ไอระเหยอื่นๆ และก๊าซที่ไม่กล่าวไว้ข้างต้น	เขียวมะกอก
สารกัมมันตรังสี (ยกเว้น ไทเทเนียม และโนเบลก๊าซ)	ม่วง
ฝุ่น พุ่ม มีสท์	ส้ม



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 29 /39</p>
---	--	---

## ภาคผนวก 5 : อุปกรณ์ป้องกันลำตัว

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันลำตัว สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานใน บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- เอกสารประกอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันลำตัวจากผู้ขาย เช่น คู่มือ ฉลาก บรรจุภัณฑ์ เป็นต้น

### 3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b> อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 30 /39</p>
---	--	--

## 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ชุดสะท้อนแสง	-	-	-

### ชุดสะท้อนแสง (Fluorescent Jacket or Coverall) แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

- ประเภทที่ 1 : กำหนดระดับการมองเห็นต่ำสุดเช่น กางเกงขายาวสูงแสดงให้เห็นสองแถบ ขนาด 5 ซม. แถบสะท้อนแสงรอบขาแต่ละข้าง
- ประเภทที่ 2 : จะกำหนดระดับการมองเห็นปานกลาง ตัวอย่าง: เสื้อสองแถบ ขนาด 5 ซม. สะท้อนไปทั่วร่างกายหรือในวง 5 ซม. รอบตัวและเครื่องหมายวงเล็บให้ไหลทั้งสอง
- ประเภทที่ 3 : จะกำหนดระดับสูงสุดของการมองเห็น ตัวอย่างเช่น เสื้อแขนยาว เสื้อและชุด กางเกง สองเส้น 5 cm ของเทปสะท้อนแสงรอบแขน ร่างกายและวงเล็บไหลทั้งสอง รุนที่ 2 หรือชั้น 3 เป็นเสื้อผ้าที่ใช้ใน ทาฮา สติล

#### ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับพนักงาน



#### ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (ประจำ)

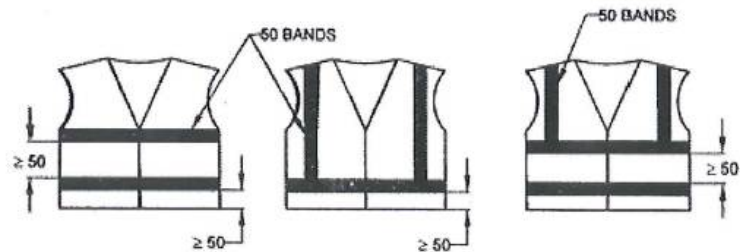


#### หมายเหตุ

- ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (สีเหลือง) เป็นแนวทางสำหรับผู้รับเหมา ซึ่งผู้รับเหมาอาจมีรูปแบบแตกต่างออกไป แต่จะต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานของ ทาฮา สติล (ประเทศไทย)
- ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (สีเหลือง) มีผลบังคับใช้ภายใน 1 ปี หลังจากออกมาตรฐานฉบับนี้



เสื้อสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้มาติดต่อ และผู้รับเหมา (ไม่ประจำ)



All dimensions in millimetres.

Example of class 2 vests



All dimensions in millimetres.



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 32 /39</p>
---	--	--

**รายละเอียดของมาตรฐาน**

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.2 ชุดกันไฟแบบ Aluminize	- กันรังสีความร้อน	- ใช้สำหรับพื้นที่ใน Steel Plant ที่มีโอกาสสัมผัสน้ำเหล็ก	
5.3 Fire Retardant Clothing	- ทำจากผ้า Cotton 100% ไม่หดตัวเมื่อไหม้หรือได้รับความร้อน - เคลือบสารทนไฟ	- ใช้สำหรับพื้นที่ใน Steel Plant หรือบริเวณที่อาจมีสะเก็ด หรือเปลวไฟ	
5.3 ชุดป้องกันสารเคมี	- ทำจากวัสดุที่ทนสารเคมี	- ใช้สำหรับการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	
5.4 Arc Flash Suit	- HRC4 สามารถทน ATPV ต่ำสุด 40 Cal/cm2 หรือที่คำนวณตามสภาพหน้างาน	เพื่อป้องกันอันตรายจากการอาร์คของไฟฟ้า	



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 33 /39</p>
---	--	---

## ภาคผนวก 6 : อุปกรณ์ป้องกันมือ

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันมือ สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทา ตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551




### 3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 4. ผู้เกี่ยวข้อง


พนักงาน และผู้รับเหมา

### 5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ถุงมือผ้า : Knitting glove	- ผลิตจากผ้า ขนาด 600 กรัม	- ผู้ปฏิบัติงานทั่วไป	
5.2 ถุงมือยาง : Chemical glove (Glove Nitrite)	- ผลิตจากยาง ยาว 15 นิ้ว - สามารถยืดได้ ไม่ขาดง่าย - ส่วนฝ่ามือมีผิวหยาบ สามารถป้องกันน้ำมัน โซลเวนท์ สารเคมี และ กันลื่นได้ดี	- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานกับ น้ำมัน โซล-เวนท์ และ สารเคมี	
5.3 ถุงมือหนัง	- ผลิตจากหนังวัว ยาวหุ้มถึงข้อมือหรือแขน - ไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีรู	- ผู้ปฏิบัติงานกับความร้อน - ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม - ผู้ปฏิบัติงานกับของมีคม	



	<p>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 34 /39</p>
---	---	--

5.4 ถุงมือกันไฟฟ้า (แรงต่ำ)	- ถุงมือกันไฟฟ้า AC 500 V. (Test 2500 V)	- ผู้ปฏิบัติงานกับไฟฟ้า	
-----------------------------	--	-------------------------	---



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 35 /39</p>
---	--	--

## ภาคผนวก 7 : อุปกรณ์ป้องกันเท้า

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันเท้า สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานใน บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

### 3. อันตรายที่เกี่ยวข้อง

สิ่งของตกกระแทกหรือกดทับเท้า เดินสะดุดวัตถุที่มีความแข็ง

### 4. ขอบเขตการใช้งาน

งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 5. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 36 /39</p>
---	--	--

## 6. ข้อกำหนด

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
<p>6.1 รองเท้านิรภัย : Safety shoes</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวรองเท้าทำจากหนังแท้ พื้นและสันทำจากยางหรือวัสดุสังเคราะห์</li> <li>- ส่วนหัวของรองเท้ามีเหล็กหุ้มภายใน สำหรับป้องกันนิ้วเท้า</li> <li>- เป็นแบบหุ้มส้นผูกเชือก</li> <li>- ด้านการกระแทกได้ 200 จูล</li> <li>- กันน้ำมัน ทนสารเคมี กันลื่น</li> <li>- มอก. 523-2554 หรือ ANSI Z41.1 - 1999 หรือ EN 12568 : 2010 หรือ EN ISO 20345 :2011</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงาน</li> <li>- ผู้รับเหมา</li> <li>- ผู้มาติดต่อ</li> </ul>	
<p>6.2 รองเท้านิรภัยแบบบูท : Safety Booth</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวรองเท้าทำจากหนังแท้ พื้นและสันทำจากยางหรือวัสดุสังเคราะห์</li> <li>- ส่วนหัวของรองเท้ามีเหล็กหุ้มภายใน สำหรับป้องกันนิ้วเท้า</li> <li>- เป็นบูทสวม</li> <li>- ด้านการกระแทกได้ 200 จูล</li> <li>- กันน้ำมัน ทนสารเคมี กันลื่น</li> <li>- ทนความร้อน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานเหล็กแท่ง</li> </ul>	
<p>6.3 รองเท้าบูทยาง (กันสารเคมี) : Rubber Booth (Chemical)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวรองเท้าผลิตจาก PVC พื้นยาง Nitrile (หรือวัสดุเทียบเท่า)</li> <li>- ทนสาร เคมี น้ำมัน กรดต่าง น้ำมัน</li> <li>- มาตรฐาน EN 345</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานกับน้ำมัน โซล-เวนท์ และสารเคมี</li> </ul>	



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 37 /39</p>
---	--	---

## ภาคผนวก 8 : อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

### 1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

### 2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

### 3. อันตรายที่เกี่ยวข้อง

ตกจากที่สูง

### 4. ขอบเขตการใช้งาน

งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)





### 5. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา ซึ่งทำงานในที่สูงมากกว่า 2 เมตรขึ้นไป





	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 38 /39</p>
---	--	--

## 6. ข้อกำหนด

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
<p>6.1 เข็มขัดนิรภัย แบบเต็มตัว : Safety Harness (Full body)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวเข็มขัดทำด้วยหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน มีความยาวไม่น้อยกว่า 1,200 มิลลิเมตร มีความกว้างไม่น้อยกว่า 48 มิลลิเมตร</li> <li>- เชือกทำจากไนลอน หรือเชือกมะนิลา มีความยาวประมาณ 1,500 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 16 มิลลิเมตร</li> <li>- ตะขอเป็นแบบตะขอใหญ่</li> <li>- ทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,530 กิโลกรัม</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 361</li> </ul>	<p>- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง</p>	
<p>6.2 เข็มขัดนิรภัย แบบครึ่งตัว : Safety belt (Half body)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตัวเข็มขัดทำด้วยหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน มีความยาวไม่น้อยกว่า 1,200 มิลลิเมตร มีความกว้างไม่น้อยกว่า 48 มิลลิเมตร</li> <li>- เชือกทำจากไนลอน หรือเชือกมะนิลา มีความยาวประมาณ 1,500 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 16 มิลลิเมตร</li> <li>- ตะขอเป็นแบบตะขอใหญ่</li> <li>- ทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,530 กิโลกรัม</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 361</li> </ul>	<p>- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง เช่น ทำงานบนเสาไฟฟ้า เป็นต้น</p>	
<p>6.3 เชือกขึงชีวิต : Lanyard</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน เป็นแบบแยก 2 เส้น</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 354, CE 0321</li> </ul>	<p>- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง</p>	
<p>6.4 Carabiner</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลิตจากอะลูมิเนียม</li> <li>- สามารถรับแรงกระชากได้ 1.55 kN</li> <li>- ตามมาตรฐาน EN 362, CE0299</li> </ul>	<p>- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง</p>	



	<p style="text-align: center;"><b>มาตรฐานความปลอดภัย</b>  <b>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</b>  <b>(Personal Protective Equipment : PPE)</b></p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001          แก้ไขครั้งที่ 3          วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561          หน้าที่ 39 /39</p>
---	--	---

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
6.5 รอกกันตกแบบ ดิ่งกลับอัตโนมัติ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สามารถรับน้ำหนักของการดิ่งหรือรับน้ำหนักได้</li> <li>- ความยาว 15 เมตร</li> <li>- มาตรฐาน EN 360, CE0194</li> </ul>	- ผู้ปฏิบัติงาน ในที่สูง และ งานไต่ดิน	
6.6 ตาข่ายความ ปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำจากวัสดุPolypropylene</li> <li>- มีขนาดตาข่ายขนาด 50x50 ม.ม. คาดออกทั้ง 4 ด้าน และต้องโยงน้อยกว่า 2 เมตร รับน้ำหนักได้ 140 กิโลกรัม</li> </ul>	- ผู้ปฏิบัติงานใน ที่สูงหรือใช้ คลุมหลุมใน งานก่อสร้าง	



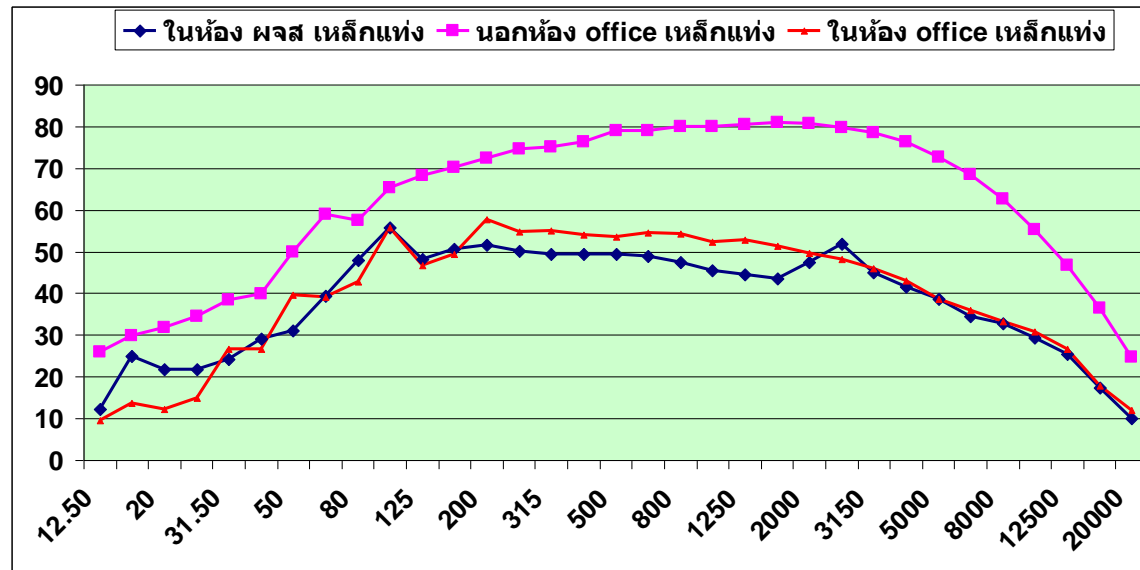
#### **6.17 โครงการปรับปรุงการลดเสียงและควบคุมเสียงดัง**



# 3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

## 3.1 การปรับปรุงการลดเสียงและการควบคุมเสียงดัง

### ผลตรวจวัดวิเคราะห์เสียงก่อนดำเนินการควบคุมเสียง

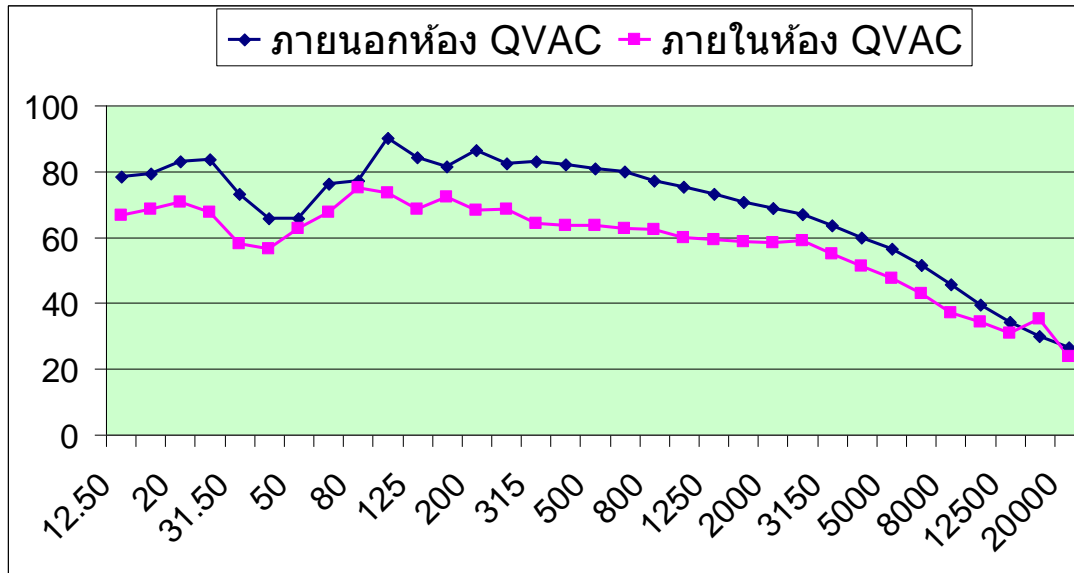




### 3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

#### 3.1 การปรับปรุงการลดเสียงและการควบคุมเสียงดัง

ผลตรวจวัดวิเคราะห์เสียงก่อนดำเนินการควบคุมเสียง



#### การปรับปรุง

1. ปรับปรุงระบบกระจกและผนังใหม่เพื่อให้สามารถป้องกันเสียงจากเตาหลอมได้มากขึ้น
2. ปรับปรุงระบบไฟฟ้าให้มีคุณสมบัติ ดูดซับเสียงเพิ่มมากขึ้น

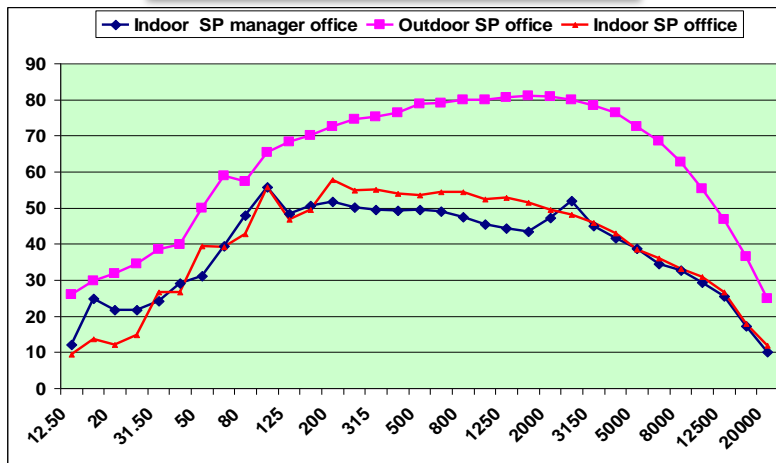


# 3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

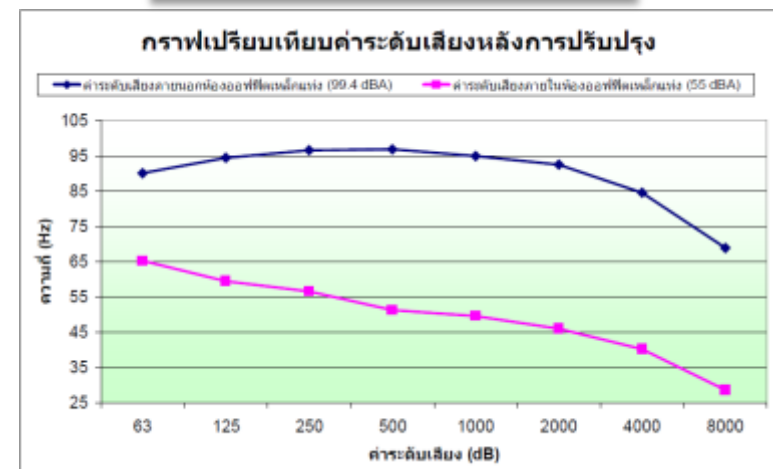
## 3.1 การปรับปรุงการลดเสียงและการควบคุมเสียงดัง

จัดมาตรการป้องกันอันตรายและควบคุมเสียงดัง ผลการทำการลดเสียงโดยทางผ่าน  
ตามมาตรการที่กำหนด Office ส่วนผลิตเหล็กแท่ง

ก่อนการปรับปรุง



หลังการปรับปรุง





### 3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม



#### 3.1 การปรับปรุงการลดเสียงและการควบคุมเสียงดัง

##### ป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง





### 3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

#### สัญลักษณ์แสดงเตือนอันตราย





# 3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม



## 3.2 การจัดการปรับปรุงป้องกันระบบมลพิษอากาศ

- ❖ บริษัทฯ มีความตระหนักถึงการป้องกันมลพิษ และของเสีย จากแหล่งกำเนิด และมีการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง



บริษัทฯ ได้มีการปรับปรุงระบบ และมีการเพิ่มระบบ  
รวบรวมและบำบัดฝุ่นละอองเพิ่มเป็น 2 ชุด



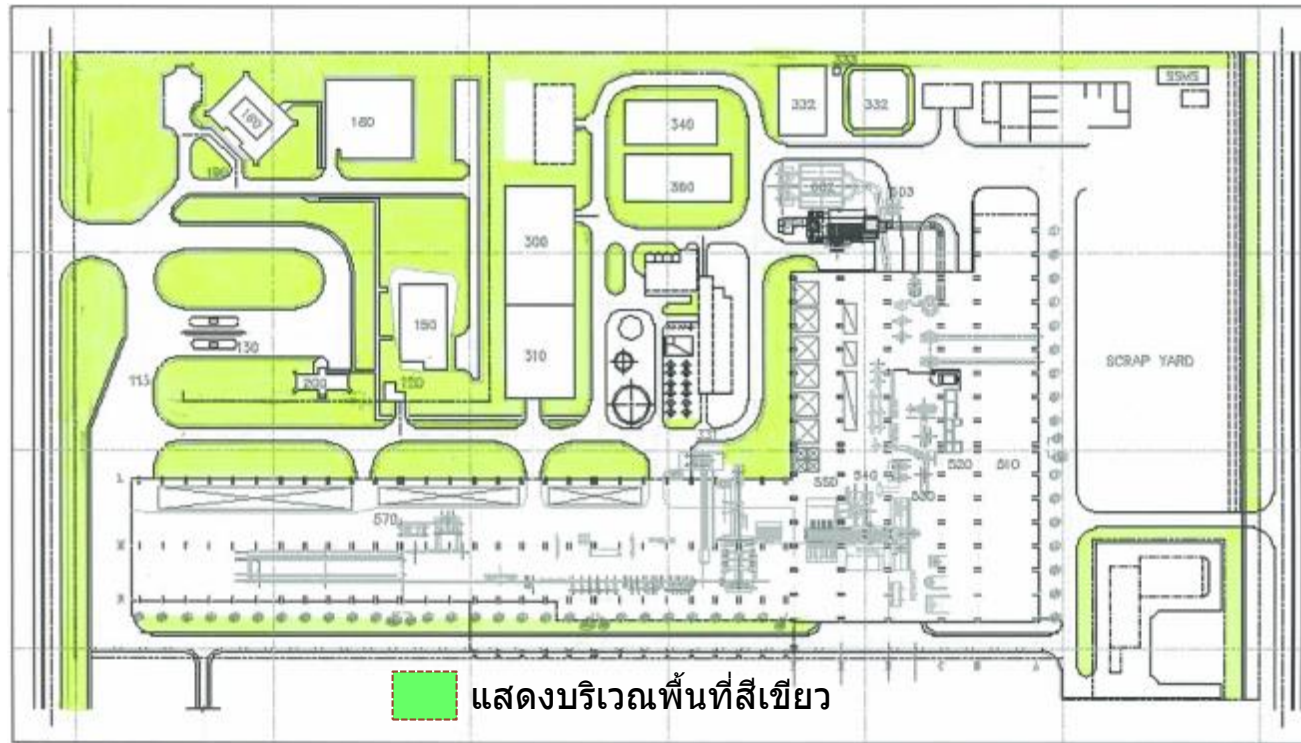


#### **6.18 แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโครงการ**



# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

## แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโรงงาน



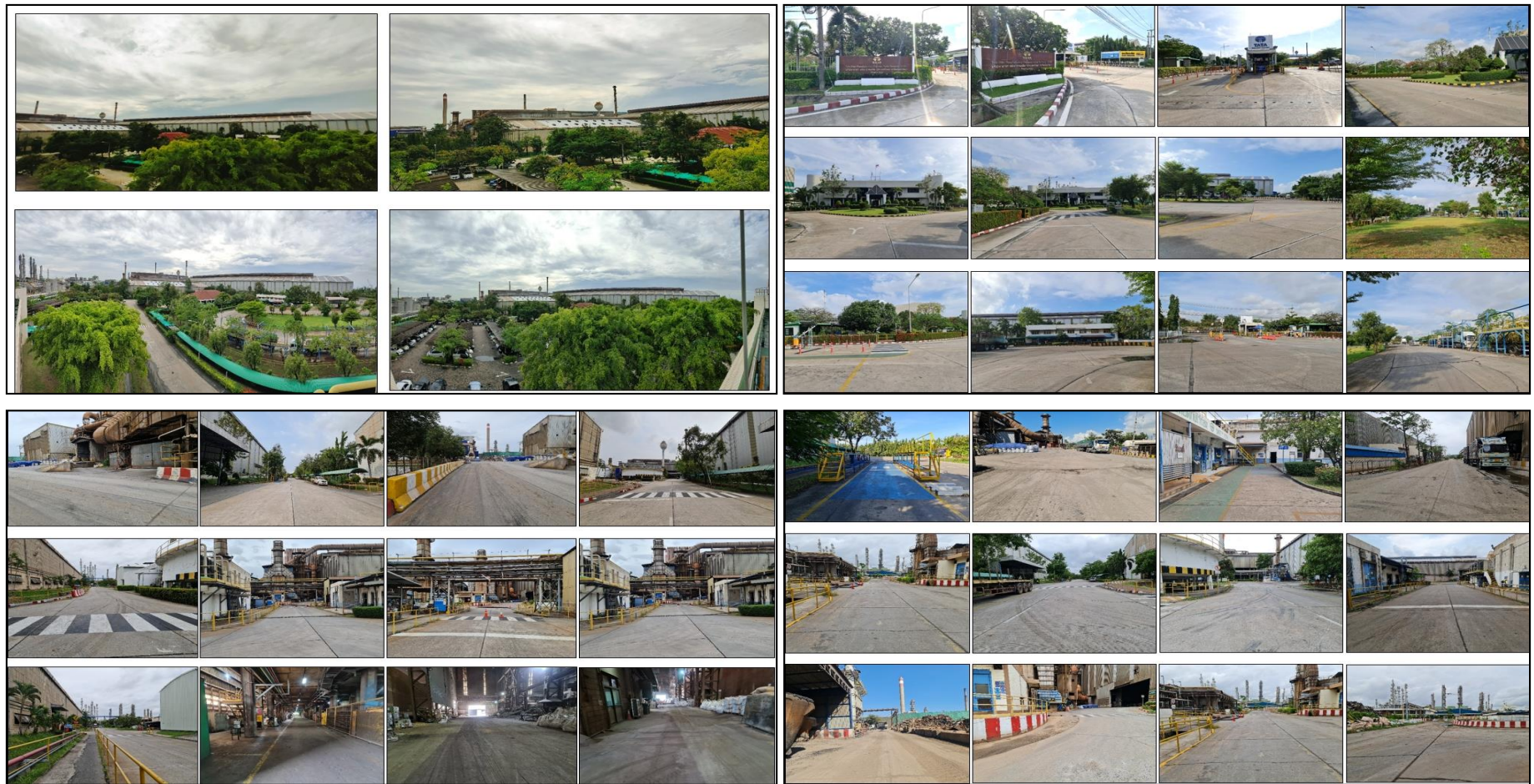
บริษัทฯ มีพื้นที่ภายในโรงงาน  
ทั้งหมดประมาณ 114 ไร่  
โดยพื้นที่สีเขียวอ้างอิงชั้นต่ำ  
คิดเป็นร้อยละ 5 คิดเป็นพื้นที่  
สีเขียวอ้างอิงชั้นต่ำ 6 ไร่  
พื้นที่สีเขียวของโรงงาน  
ประมาณ 30 ไร่ พื้นที่สีเขียว  
ของโรงงานมากกว่าพื้นที่สี  
เขียวอ้างอิงชั้นต่ำ คิดเป็นร้อย  
ละ 20





# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

ภาพแสดงทัศนียภาพโดยรอบของโรงงาน





# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

## แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

แผนงาน	ผู้ร่วมกิจกรรม (คน)	จำนวนต้น (ต้น)	พื้นที่ประมาณ (ไร่)
กิจกรรมปลูกต้นกล้วยทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร แนวต้นไม้จะช่วยกักเก็บฝุ่นและแก้ไขปัญหามลภาวะโลกร้อน เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	50	60	2
กิจกรรมทำดีเพื่อพ่อปลูกป่าเนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา รัชกาลที่ 10 ณ ป่าภูตร-ห้วยมะหาด (ภายนอก)	36	136	10
กิจกรรม “ ทาหา สติล ปลูกป่าต้นน้ำ เฉลิมพระเกียรติแม่ของแผ่นดิน ” ร่วมกับ TSTH, NTS และ SISCO (ภายนอก)	24	150	20
กิจกรรม โครงการ ตามรอยพ่อปลูกป่าโกงกาง 1,000 ต้น ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่ (ภายนอก)	45	1,000	30
กิจกรรมปลูกป่า ปลูกชีวิต ถวายในหลวง บมจ.ทาหา สติล (ประเทศไทย) และบริษัทในกลุ่มทาหา สติล (ประเทศไทย) ร่วมกับองค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ และชุมชนคลองตำหรุ (ภายนอก)	80	1,000	30
กิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี บริเวณด้านข้างอาคาร Cut & Bend (ภายใน)	51	40	2
SCSC จัดกิจกรรม “ปลูกต้นทองอุไร 5 ธันวาคม วันพ่อแห่งชาติ”	95	100	4
ทาหา สติล เติบโตคู่ป่า พัฒนาชุมชน เนื่องในวันป่าชุมชนแห่งชาติ ประจำปี 2565 ป่าชุมชนบ้านภูตร-ห้วยมะหาด	50	400	30
กิจกรรมปลูกต้นกล้วยทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร ประจำปี 2565 เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	85	120	4

ในระหว่างปี 2563 – 2566 บริษัทฯ มีกิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียวประมาณ 120 ไร่หรือคิดเป็นประมาณ 100% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

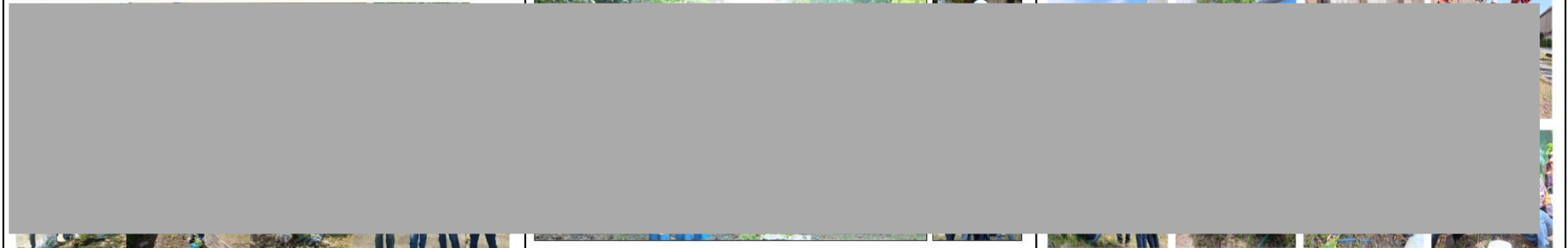
หมายเหตุ : พื้นที่สีเขียวภายในโรงงานประมาณ 30 ไร่ และเพิ่มเติมภายนอกโรงงานประมาณ 90 ไร่



# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

## แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

แผนงาน	ผู้ร่วมกิจกรรม (คน)	จำนวนต้น (ต้น)	พื้นที่ประมาณ (ไร่)
กิจกรรมปลูกต้นกล้าทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร แนวต้นไม้จะช่วยกักเก็บฝุ่นและแก้ไขปัญหามลภาวะโลกร้อน เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	50	60	2
กิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี บริเวณด้านข้างอาคาร Cut & Bend (ภายใน)	51	40	2
SCSC จัดกิจกรรม “ปลูกต้นทองอุไร 5 ธันวาคม วันพ่อแห่งชาติ” (ภายใน)	95	100	4
กิจกรรมปลูกต้นกล้าทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร ประจำปี 2565 เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	85	120	4
ปลูกต้นไม้ วันสิ่งแวดล้อมโลก ในวันที่ 5 มิถุนายน 2566 (ภายใน)	50	100	2
ปลูกต้นไม้ วันสิ่งแวดล้อมโลก ในวันที่ 5 มิถุนายน 2567 (ภายใน)	74	200	1

วันที่ 2 มิถุนายน 65 SCSC จัดกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี โดยร่วมกันปลูกต้นทองอุไร จำนวน 120 ต้น บริเวณรอบพื้นที่ลานจอดรถรับสินค้า เบื้องานโดย ช่างพี่เชษฐ์ พ. (ผอ.สร) มีผู้บริหารและพนักงานร่วมกิจกรรม 85 คน (Impact to people = 509 คน)	วันที่ 1 มิถุนายน 2566 SCSC จัดกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี โดยร่วมกันปลูกต้นทองอุไร จำนวน 100 ต้น บริเวณรอบพื้นที่ลานจอดรถรับสินค้า เบื้องานโดย VP SCSC มีผู้บริหารและพนักงานร่วมกิจกรรม 100 คน	วันที่ 5 มิถุนายน 67 SCSC จัดกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี โดยร่วมกันปลูกต้นป่าสามทางกรรอก จำนวน 100 ต้น บริเวณพื้นที่ด้านข้างอาคารเหล็กแท่งและ ทางเดินระหว่าง HR กับ CAB มีผู้บริหารและพนักงานร่วมกิจกรรม 74 คน
		



# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

วันที่ 4 มิถุนายน 64 SCSC จัดกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี โดยร่วมกันปลูกต้นไม้ทองอุไร จำนวน 40 ต้น บริเวณด้านข้างอาคาร Cut & Bend ส่วนผลิตเหล็กรีด มีผู้บริหารและพนักงานร่วมกิจกรรม 51 คน อนุรักษ์/เพิ่มพื้นที่สีเขียวที่เป็นไม้ยืนต้นประมาณ 2 ไร่



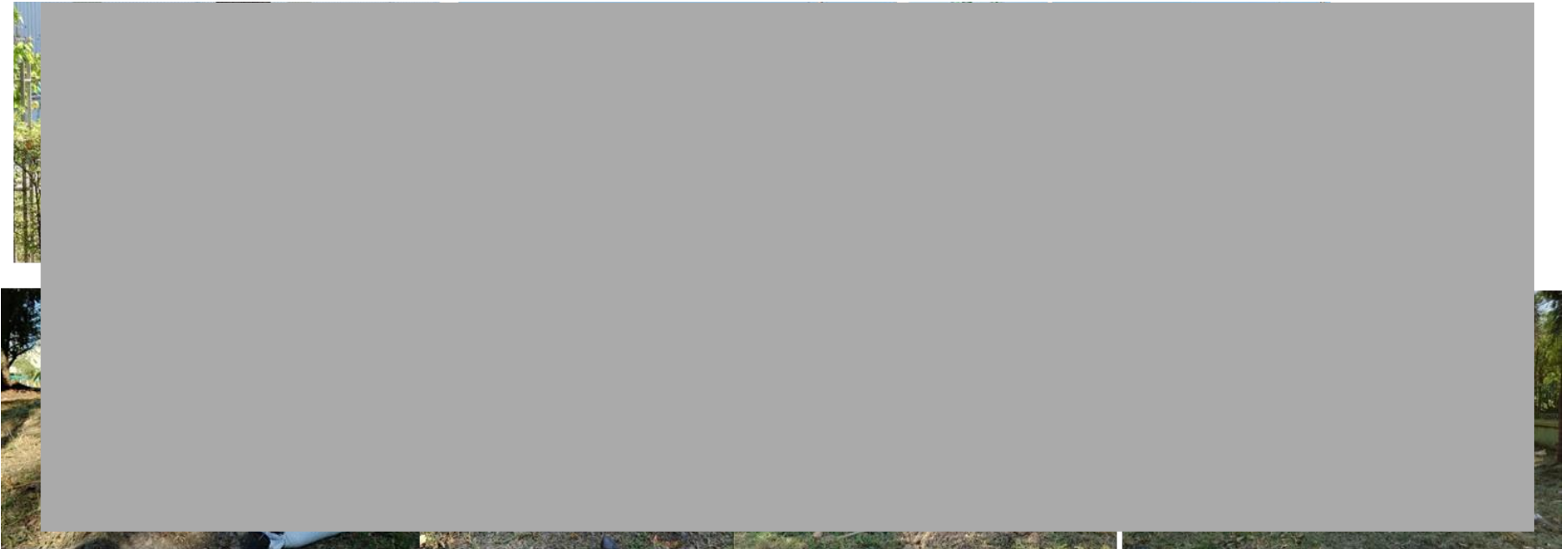


# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

SCSC จัดกิจกรรม” ปลุกต้นทองอุไร 5 ธันวาคม วันพ่อแห่งชาติ ” ในวันศุกร์ที่ 3 ธันวาคม 2564

ณ สนามด้านข้างลานเครื่องจักร จำนวน 100 ต้น เพื่อเป็นการน้อมระลึกถึงพระมหากรุณาธิคุณ ร่วมกันแสดงออกถึงความจงรักภักดีอันหาที่สุดมิได้ เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้กับบริษัท แนวต้นไม้ช่วยกักเก็บฝุ่นและแก้ไขปัญหาภาวะโลกร้อนโดยคุณพิเชษฐ์ พุทธบริวาร ผู้จัดการสวนอาวุโส – ผลิตภัณฑ์ เป็นประธานกล่าวเปิดงาน (พนักงานเข้าร่วมกิจกรรม = 95 คน, Impact to people = 563 คน)





# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

SCSC พาพนักงาน จำนวน 11 คน ร่วมกิจกรรม “ปลูกป่า ปลูกชีวิต ถวายพ่อหลวงของแผ่นดิน”

วันอังคารที่ 7 ธันวาคม 2564 ณ ศูนย์การเรียนรู้เชิงอนุรักษ์ป่าชายเลน ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จังหวัดชลบุรี โดย คุณราจีฟ มังกัล กรรมการผู้จัดการใหญ่ TSTH เป็นประธานในพิธีเปิดงานกิจกรรม พร้อมด้วยบริษัทในเครือ TSTHG ร่วมกิจกรรมในครั้งนี้



# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

วันที่ 18 พ.ค.2565 VP-SCSC พร้อมด้วยเพื่อนพนักงาน ได้เข้าร่วมกิจกรรมกับทาง TSTH และ NTS ทำในโครงการ "ทา สติล เดิบโตคู่ป่า พัฒนาชุมชน" ร่วมใจรักษาและฟื้นฟูผืนป่าชุมชน เนื่องในวันป่าชุมชนแห่งชาติ ประจำปี 2565 ณ. ป่าชุมชนบ้านภูตร-ห้วยมะหาด ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง มีการทำแนวกันไฟ (Firebreak) ในพื้นที่ป่าชุมชน ปลูก ต้นไม้ และจัดทำโปงเทียมสำหรับเพิ่มแร่ธาตุอาหารที่จำเป็นสำหรับสัตว์ป่า

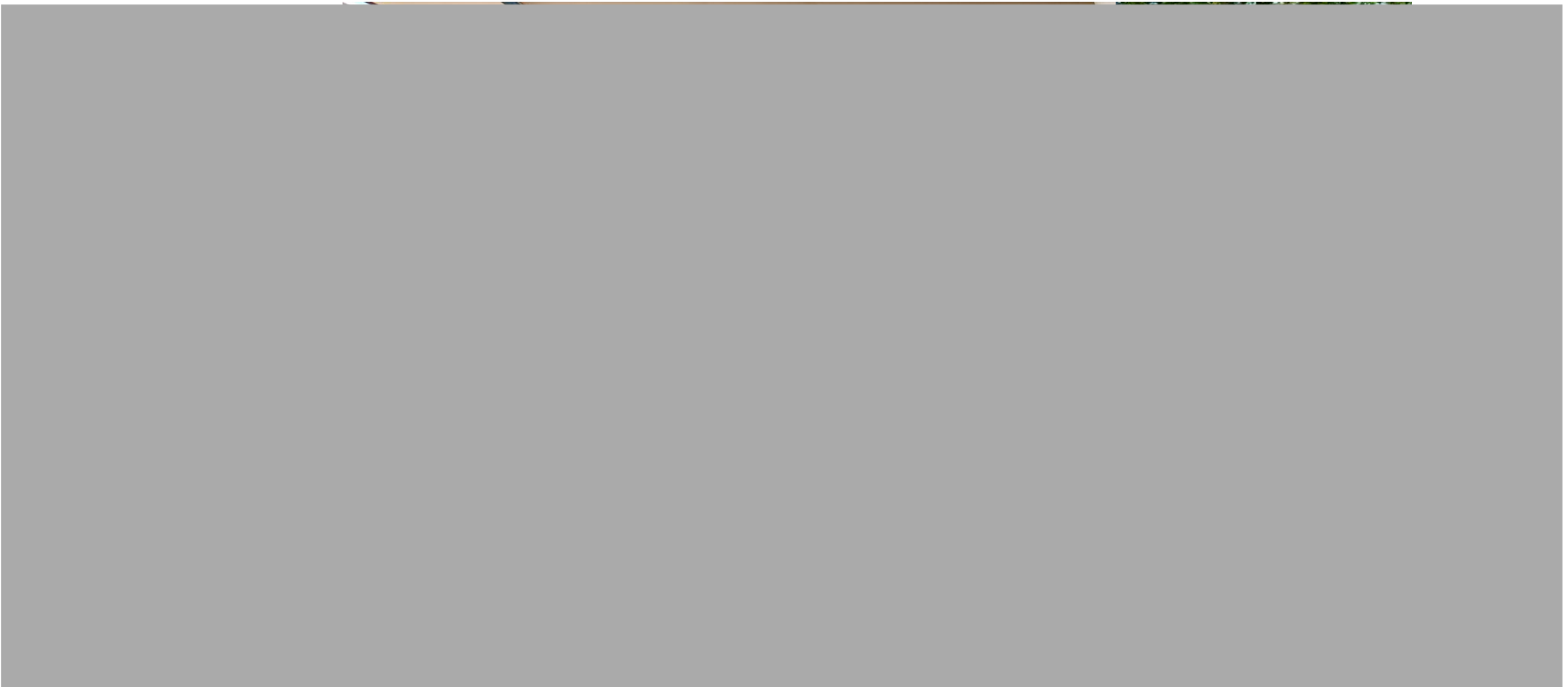




# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

วันที่ 2 มิถุนายน 65 SCSC จัดกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี โดยร่วมกันปลูกต้นไม้จำนวน 120 ต้น บริเวณรอบพื้นที่ลานจอดรถรับสินค้า เปิดงานโดย ช่างพิเศษส์ พ. (ผสอ.สร) มีผู้บริหารและพนักงานร่วมกิจกรรม 85 คน (Impact to people = 509 คน)





# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

พนักงาน SCSC ร่วมกิจกรรม

**"ปลูกป่า ปลูกชีวิต ถวายพ่อหลวงของ**

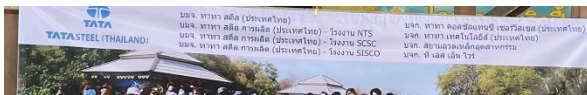
**แผ่นดิน"** วันพฤหัสบดีที่ 1 ธันวาคม 2565

ณ ศูนย์การเรียนรู้เชิงอนุรักษ์ป่าชายเลน

ตำบลคลองตำหรุ อำเภอเมือง จ.ชลบุรี มี

พนักงานเข้าร่วมกิจกรรม 10 คน ฟีลีโอโรโดม

ประธานในพิธีเปิด (Impact to people = 100)

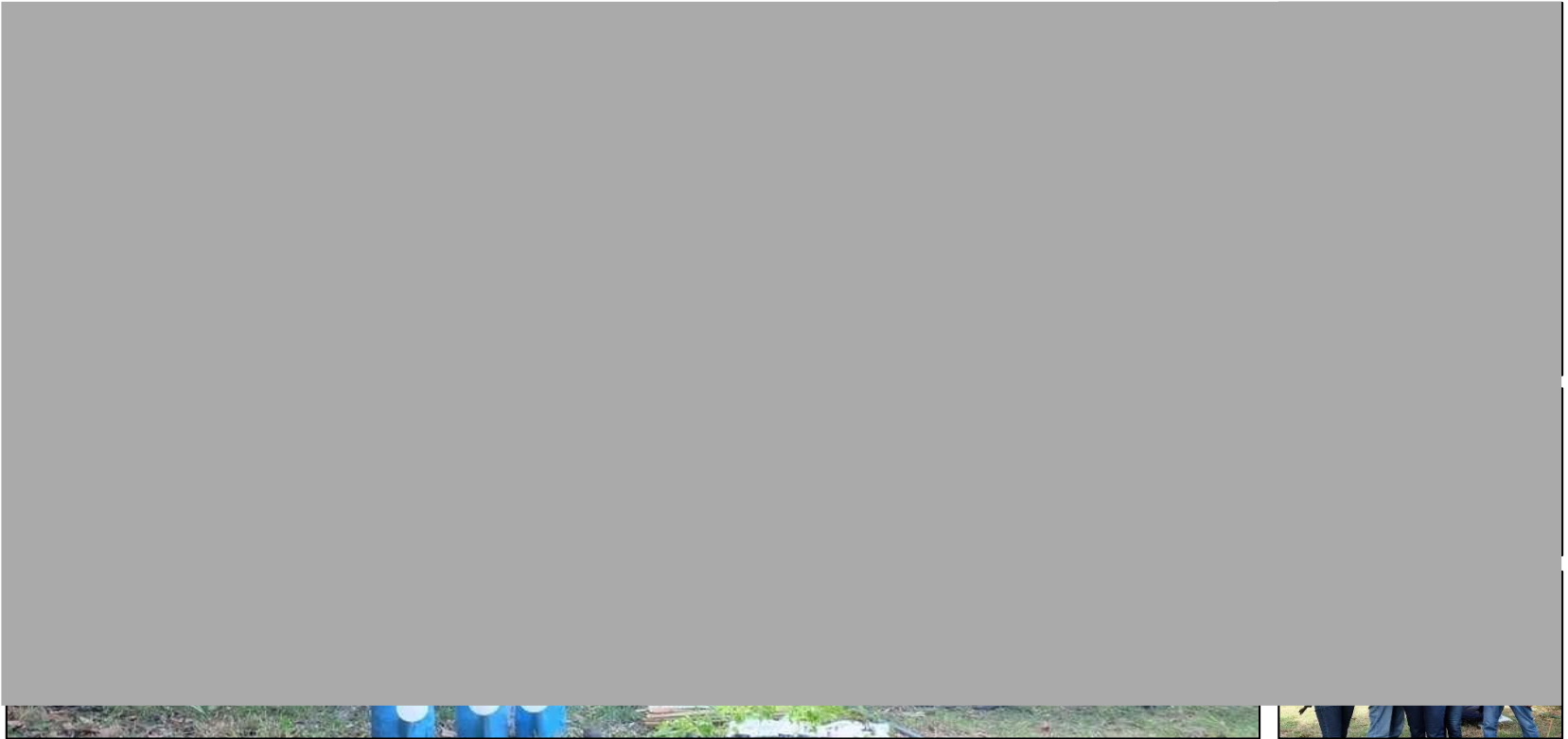




# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

วันที่ 1 มิถุนายน 2566 SCSC จัดกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี โดยร่วมกันปลูกต้นทองอุไร จำนวน 100 ต้น บริเวณรอบพื้นที่ลานจอดรถรับสินค้า เปิดงานโดย VP SCSC มีผู้บริหารและพนักงานร่วมกิจกรรม 100 คน





# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

วันที่ 25 สิงหาคม 2566 ทีมธุรการนำทีมคนสวนปลูกต้นทองอุไรหน้าหน่วยงานหลักแห่ง จำนวน 43 ต้น

วันที่ 28 สิงหาคม 2566 คนสวนปลูกต้นทองอุไร จำนวน 7 ต้นหน้าหน่วยงานหลักแห่ง

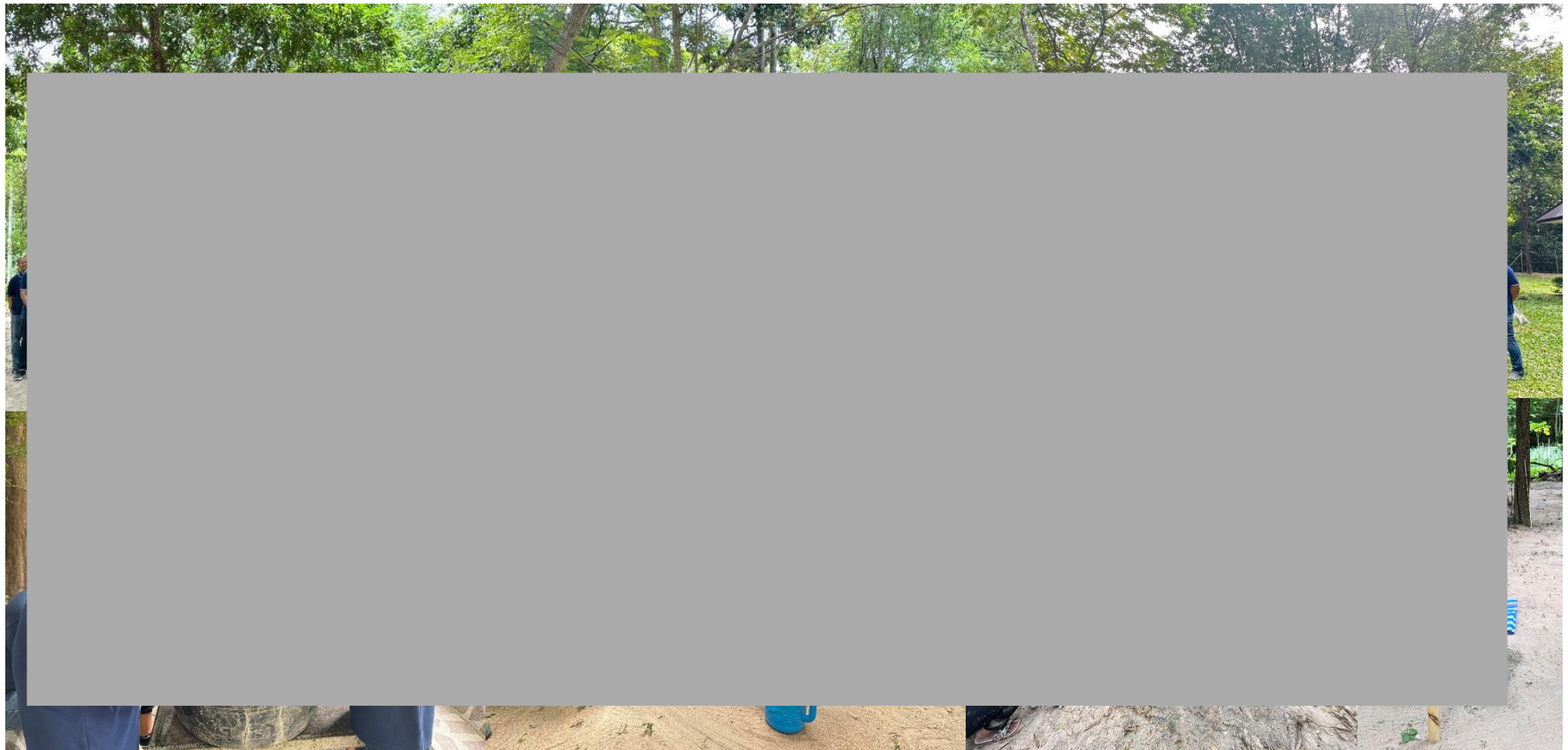




# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

ตัวแทน SCSC ร่วมกิจกรรม ฟื้นคืนผืนป่าทาทารักษ์โลก วันที่ 6-7 กันยายน 2566 ณ เขตรักษาพันธุ์สัตว์ป่าเขาเขียว จ. ชลบุรี ปลูกต้นไม้ 1,000 ต้น ประทานนำโดย VP SCSC





# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

วันที่ 5 มิถุนายน 67 SCSC จัดกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี โดยร่วมกันปลูกต้นไม้ทาง  
กระรอก จำนวน 100 ต้น ณ บริเวณพื้นที่ด้านข้างอาคารหลักแท่งและ ทางเดินระหว่าง HR กับ CAB มีผู้บริหารและ  
พนักงานร่วมกิจกรรม 74 คน





# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

กิจกรรมส่งเสริมการรักษาความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อย



VP-โรงงาน SCSC เปิดโครงการ CSR ทาหา มาทาสีกัน Green Tunnel คณะจัดการ,  
เพื่อนพนักงาน SCSC และพนักงานที่ยังไม่เคยร่วมกิจกรรม CSR ร่วมกันทาสีเสาเข็มทางเดินและปรับปรุงทาสีพื้นทางเดิน  
Walkway กิจกรรมนี้มีส่วนทำให้ได้เป้า CSR พนักงานครบ 100%



# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

กิจกรรมการส่งเสริมการรักษาความสะอาด : การจัดวางเครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องมือ



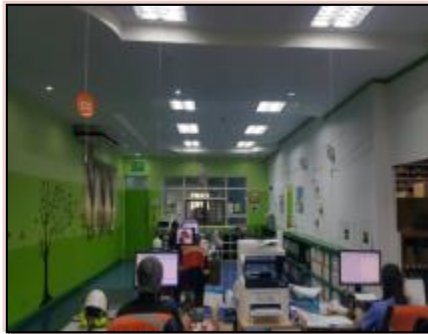
บริษัทฯ มีกิจกรรม 5ส จัดประกวดความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่ทำงานในแต่ละหน่วยงานอย่างต่อเนื่อง



# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

กิจกรรมการส่งเสริมการรักษาความสะอาด : การจัดวางเครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องมือ

แผนกพัสดุ



ส่วนบริหารความปลอดภัย



ส่วนจัดหา



ส่วนผลิตเหล็กแท่ง



บริษัทฯ มีกิจกรรม 5ส จัดประกวดความสะอาดเรียบร้อยของพื้นที่ทำงานในแต่ละหน่วยงานอย่างต่อเนื่อง



# พื้นที่สีเขียว และทัศนียภาพเรียบร้อยสะอาดตา

กิจกรรมการส่งเสริมการรักษาความสะอาด : การจัดวางเครื่องจักร อุปกรณ์ เครื่องมือ



การตีเส้นกำหนดขอบ บริเวณภายนอกและภายในอาคารโรงงาน





#### **6.19 รายงานสรุปเอกสารการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2566**



## สรุปการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

### การตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด

1. สำหรับพนักงานที่มีผล Obstructive คือ การอุดกั้นของหลอดลม เช่น ผู้ที่เป็นโรคหืด โรคถุงลมโป่งพองจากการสูบบุหรี่ โรคหลอดลมอักเสบเรื้อรัง กลุ่มนี้จะตรวจพบค่า FEV1 / FVC ต่ำกว่า 70 % โดยค่า FVC จะปกติ

2. สำหรับพนักงานที่มีผล Restrictive คือ ความยืดหยุ่นของปอดลดลง ทำให้ความจุของปอดลดลง เช่น ผู้ที่มีโรคของเนื้อปอด ผู้ที่โครงสร้างกล้ามเนื้อ หรือกระดูกที่ช่วยในการหายใจผิดปกติ กลุ่มนี้จะมีค่า FVC เมื่อเทียบกับมาตรฐานต่ำกว่า 80 % แต่ค่า FEV1 / FVC จะมากกว่า 70 %

กลุ่มเสี่ยงที่ควรได้รับการตรวจ

- สูบบุหรี่
- ไอเรื้อรัง
- สงสัยจะเป็นโรคหืด
- สงสัยจะเป็นโรคถุงลมโป่งพอง
- อาชีพที่เป็นกลุ่มเสี่ยง เช่น ทำงานภายในโรงงานที่มีฝุ่น-ควัน-เมืองแร่-ปูน เป็นต้น

### การดูแลรักษาสุขภาพของปอด

1. รักษาร่างกายให้แข็งแรงอยู่เสมอ โดยรับประทานอาหารที่มีประโยชน์ ออกกำลังกายบริหารปอดพักผ่อนให้เพียงพอ ลด-เลิกสูบบุหรี่

2. เมื่อมีอาการหืด/ไอเรื้อรัง/มีเสมหะมาก/หอบ/เหนื่อย /ภูมิแพ้ รีบตรวจรักษา หรือปรึกษาแพทย์

3. หลีกเลี่ยงการอยู่ในที่แออัด มีฝุ่น ละออง ไอ ควัน ของมลพิษ หรือสารเคมี และการระบายอากาศไม่ดี

4. ผู้ที่ทำงานเกี่ยวข้องกับฝุ่น สารเคมี หรือสารอันตรายควรตรวจสุขภาพเอกซเรย์ปอด ทดสอบสมรรถภาพปอดประจำปี เมื่อพบความผิดปกติต้องรักษาและป้องกัน ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากฝุ่นหรือสารเคมี ที่เหมาะสมถูกต้องอย่างสม่ำเสมอ ขณะทำงาน ควรมีความรู้ถึงอันตรายและวิธีการป้องกันสารอันตรายต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

5. มีการดำเนินงานเพื่อควบคุม ปิดกั้น หรือลดปริมาณฝุ่นและสารอันตรายทั้งที่แหล่งกำเนิด และที่กระจายในอากาศด้วย



## การตรวจสมรรถภาพการได้ยินของหู

โรคหูตึงเนื่องจากฟังเสียงดังในการทำงานจนประสาทหูเสื่อม อาจเป็นข้างเดียวหรือสองข้างก็ได้ ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการภาพบันทึกการได้ยิน (audiogram) ต้องมีลักษณะเป็นรูปอักษร V ที่บริเวณ 4,000 เฮิรตซ์ (3,000 - 6,000 Hz) และมีระดับการได้ยินเกิน 25 dBHL

### >> ระดับความบกพร่องการได้ยิน

ตารางแบ่งระดับความบกพร่องของการได้ยิน		
ระดับการได้ยิน	ค่าเฉลี่ยความไวของหู ณ ความถี่ 500 - 2000 Hz. ของหูข้างที่แย่กว่า (dBHL)	ความสามารถในการเข้าใจคำพูด
หูปกติ	ไม่เกิน 25	ไม่ลำบากในการรับฟังคำพูด
หูตึงน้อย	25 - 40	ไม่ได้ยินเสียงพูดเบา
หูตึงปานกลาง	40 - 55	พูดด้วยความดังปกติแล้วไม่ได้ยิน
หูตึงมาก	55 - 70	พูดด้วยความดังๆ แล้วก็ยังไม่ได้ยิน
หูตึงอย่างรุนแรง	70 - 90	ต้องตะโกนหรือใช้เครื่องขยายเสียงจึงจะได้ยินและได้ยินไม่ชัดด้วย
หูหนวก	มากกว่า 90	ตะโกนหรือขยายเสียงพูดแล้วก็ยังไม่ได้ยินเลยไปเลยเข้าใจ

### >> ระดับความบกพร่องการได้ยิน

ระดับการได้ยิน	ระดับความดังที่มากที่สุดที่ฟังได้	ตัวอย่างเสียง
หูปกติ	25 DB	เสียงกระซิบ
หูตึงน้อย	25-40 DB	เสียงกระซิบ
หูตึงปานกลาง	41-55 DB	เสียงพูด สบกันเป็นกลุ่ม
หูตึงมาก	56-70 DB	เสียงเครื่องดูดฝุ่น
หูตึงอย่างรุนแรง	71-90 DB	เสียงในห้องประชุม โรงภาพยนตร์, เสียงร้องไห้
หูหนวก	91-120 DB	เสียงเครื่องดนตรีหนักๆ เสียงเรือหางยาว, รถจักร

## การแบ่งระดับความบกพร่องของการได้ยิน

โดยใช้ค่าเฉลี่ยของระดับการได้ยินที่สำคัญ สำหรับการรับฟังเสียงพูด คือ 500, 1000, และ 2,000 Hz. มาคิดคำนวณ หากค่าเฉลี่ยของการได้ยินในหูทั้ง 2 ข้าง มีค่าแตกต่างกันมากกว่า 25 dBHL ให้บวกอีก 5 dBHL เข้ากับการได้ยินในหูข้างที่ตืดยากขึ้น แล้วพิจารณาค่าที่บวกได้ใหม่กับเกณฑ์ประเมิน หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์พิจารณาผลการตรวจการได้ยินแล้วพบว่า มีความผิดปกติ ร่วมกับข้อมูลที่ได้จากการซักประวัติ การตรวจร่างกาย ซึ่งรวมถึงการส่องตรวจช่องหูด้วยเครื่องส่องตรวจ (Otoscope) แล้วพบว่า มีลักษณะน่าสงสัยจะเป็นโรคหูชนิดต่างๆ เช่น หูน้ำหนวก จี๋หูอุดตัน ภาวะการทำงานของต่อมไทรอยด์ผิดปกติ



แก้วหูถูกขุ่นจากการบาดเจ็บ รวมถึงโรคประสาทหูเสื่อมจากการได้รับเสียงดังที่รุนแรง ควรจะทำการส่งต่อไปให้ โสต ศอ นาสิก เพื่อทำการตรวจวินิจฉัยยืนยัน และรักษาผู้ป่วยถ้าโรคนั้นเป็นโรคที่รักษาได้

การเข้าพบ โสต ศอ นาสิก แพทย์นี้ ช่วยให้ผู้ป่วยได้รับคำแนะนำในการปฏิบัติตัวที่เหมาะสม ได้รับการรักษาอย่างถูกต้อง รวมถึงได้รับการพิจารณาใส่เครื่องช่วยฟังในกรณีที่สมรรถภาพการได้ยินลดลงอย่างมาก และแพทย์เห็นว่าเครื่องช่วยฟังจะมีประโยชน์กับผู้ป่วยอีกด้วย

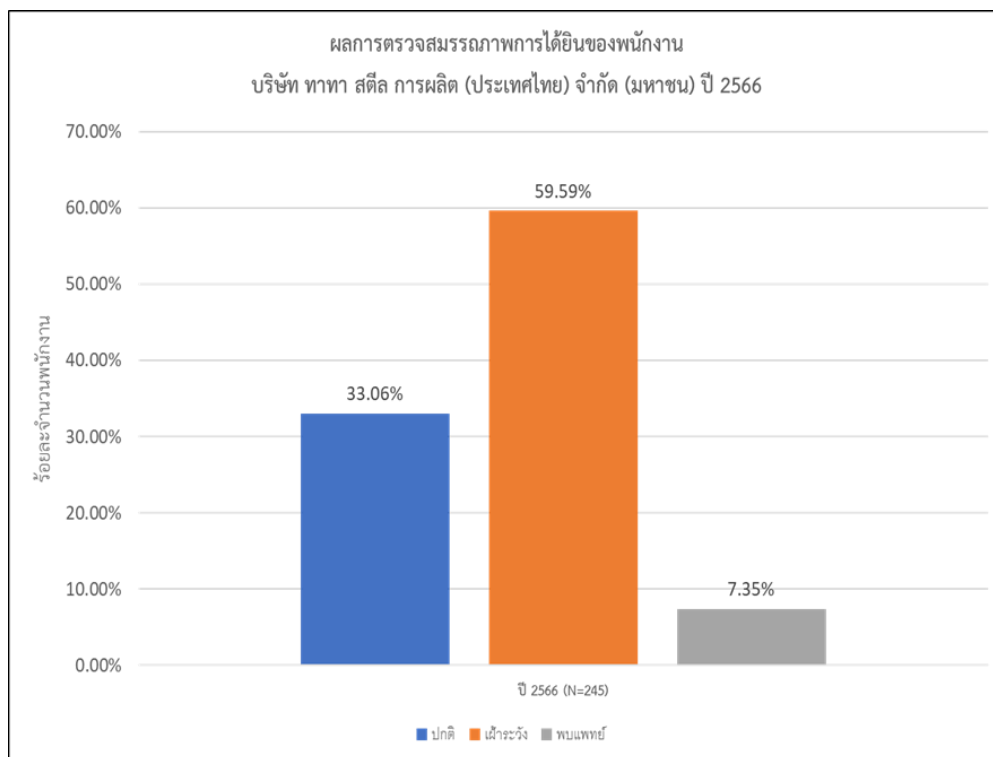
### โดย ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน ประจำปี 2566

#### 1. สมรรถภาพปอดผิดปกติราย จำนวน 4 คน

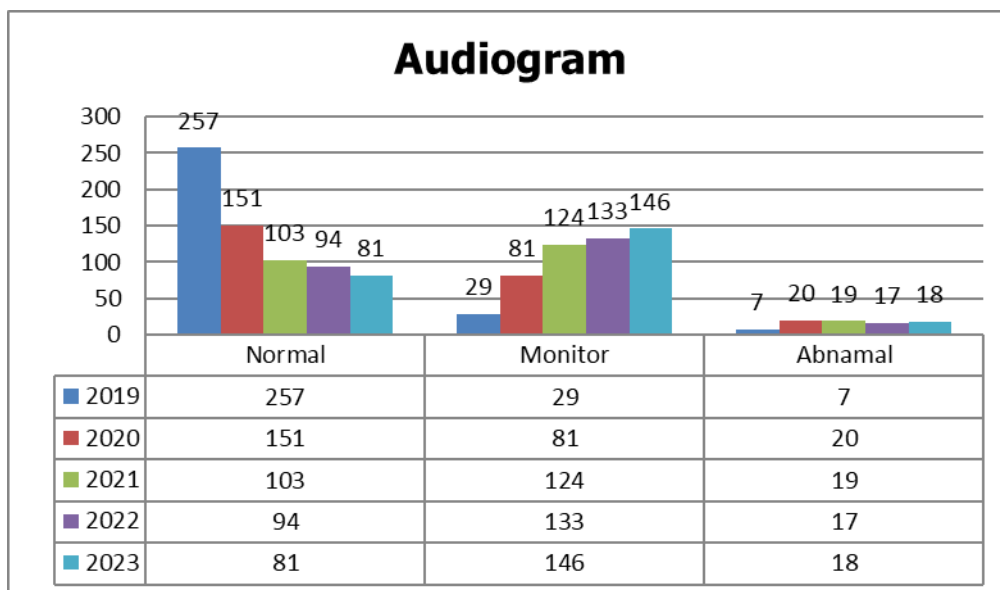
โดยพบว่า 1 คน พบกระดูกสันหลังคดเล็กน้อย พบพังผืดบริเวณด้านบนปอดขวา เป็นรอยโรคเก่าที่ไม่เป็นปัญหา จากการ X-Ray

รอผลการตรวจซ้ำ 3 คน

#### 2. สรุปผลการสมรรถภาพการได้ยินประจำปี 2566 สรุปผลได้ดังนี้







ผู้ที่ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติได้ดำเนินการ ส่งตัวเพื่อไปรักษาและปรึกษาแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตามสิทธิ์ประกันสังคม โดยพนักงาน ได้รับคำแนะนำ รักษาแพทย์ หูคอ จมูก ตามสิทธิ์ประกันสังคม โดยแนะนำการสวมใส่ Ear plug /Ear Muff ไม่มีพนักงานที่ต้องใช้เครื่องช่วยการได้ยิน

### 3. การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ(EKG )

ผิดปกติ 1 คน เป็นรายเก่า หัวหน้าอาวูโ – สนับสนุนการผลิต ได้รับการผ่าตัดหัวใจแล้ว และห้ามทำงานที่อับอากาศและงานความสูง

### 4. X-Ray ผลการตรวจเอ็กซเรย์ ทรวงอก

มีแนวโน้มผิดปกติ 12 คน (ไม่เกี่ยวข้องกับการงานความเสี่ยงโดยปกติ)

- ผู้ที่มีความผิดปกติเก่า ดำเนินการตามคำแนะนำของแพทย์ต่อไปจำนวน รายเก่า 8 ราย
- ผู้มีความผิดปกติรายใหม่ 4 คน

1. ปอดปกติ กระดูกไหปลาร้าซ้ายเคยหัก กระดูกต่อเชื่อมแล้ว
2. ปอดปกติ หัวใจมีขนาดโตขึ้นเล็กน้อย ยังไม่ได้เป็นปัญหา แต่ควรตรวจสอบว่ามีสาเหตุที่มีผลทำให้หัวใจโตขึ้นหรือไม่ เช่น ความดันโลหิตสูง เบาหวาน ไขมันในเลือดสูง การสูบบุหรี่จัด เป็นต้น ถ้าพบมีสาเหตุใดควรทำการรักษาอย่างสม่ำเสมอ จำนวน 3 คน

### 5. การตรวจตะกั่วในเลือด

ไม่พบพนักงานที่มีผลผิดปกติ



## แบบแจ้งผลการตรวจสอบสภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาลและการป้องกันแก้ไข

วันที่.....25.....เดือน...มกราคม.....พ.ศ...2567.....

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) .....ศักดิ์ชัย ลอยฟ้าขจร.....นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการ  
 ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) - โรงงาน SCSC.....
๒. เลขทะเบียนนิติบุคคล.....0107536001273 .....ประเภทกิจการ... ..ผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง.....  
 ตั้งอยู่เลขที่.....1.....หมู่ที่.....-.....ซอย.....-.....ถนน.....ไอ-เจ็ด.....ตำบล/แขวง.....นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....  
 อำเภอ/เขต.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....0-3868-3968.....
๓. การดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง  
☐ ตรวจสอบสุขภาพครั้งแรก (ให้เสร็จสิ้นภายใน 30 วัน นับตั้งแต่วันที่ลูกจ้างเข้าทำงาน) ☒ ตรวจสอบประจำปี ☐ ตรวจสอบเมื่อเปลี่ยนงาน  
☐ ตรวจสอบเฝ้าระวังตามความจำเป็น วันที่ตรวจสอบสุขภาพ ....วันที่ 4,5,12,16,27 ตุลาคม 2566.....
๔. แพทย์ผู้ทำการตรวจ (แพทย์ซึ่งได้รับวุฒิบัตรหรือหนังสืออนุมัติสาขาวิชาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์/แพทย์ซึ่งผ่านการอบรมด้านอา  
 ชิวเวชศาสตร์ตามหลักสูตรที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง)  
 ๔.๑ ชื่อ-นามสกุล .....นายแพทย์วิชัย จตุรพิตร..... เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ .....ว.6480.....
๕. ชื่อหน่วยงานที่ตรวจสอบสุขภาพ.....คลินิกเวชกรรมแพทย์เวชศาสตร์กรุงเทพ.....เลขทะเบียนหน่วย  
 บริการ.....10101008265.....  
 ตั้งอยู่เลขที่.....15.....หมู่ที่.....-.....ซอย.....พระรามที่ 2 ซอย 30.....ถนน.....พระรามที่ 2.....ตำบล/แขวง.....บางมด.....  
 อำเภอ/เขต.....จอมทอง.....จังหวัด.....กรุงเทพฯ.....โทรศัพท์.....02-452-0282.....แฟกซ์.....-

## ๖. ผลการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาล และการป้องกันแก้ไข

ส่วน	ปัจจัยเสี่ยง	จำนวนลูกจ้าง แต่ละส่วน (คน)	จำนวนลูกจ้าง ที่ตรวจ		การดำเนินการ			หมายเหตุ
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ(คน)	การให้การรักษา	การป้องกันตัวลูกจ้าง	การแก้ไข สภาพแวดล้อม	
ผลิตเหล็กแท่ง	สัมผัสเสียงดัง	72	64	8	สงรักษาที่แผนก หู คอ จมูก ตามสิทธิ์ ประกันสังคมของ พนักงาน	สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง (Ear plug / Ear muff) และอบรมให้ ความรู้เกี่ยวกับการทำงานใน สภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง, ลด ระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง	ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง ที่ห้องควบคุม และ จัดทำห้องพักสำหรับ พนักงาน ติดตั้งประตู และกระจก 2 ชั้น	
ผลิตเหล็กรีด	สัมผัสเสียงดัง	71	68	3	สงรักษาที่แผนก หู คอ จมูก ตามสิทธิ์ ประกันสังคมของ พนักงาน	สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง (Ear plug / Ear muff) และอบรมให้ ความรู้เกี่ยวกับการทำงานใน สภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง, ลด ระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง	ห้องควบคุมเครื่องจักร และห้องพักสำหรับ พนักงาน ติดตั้งประตู และกระจก 2 ชั้น	
ซ่อมบำรุง	สัมผัสเสียงดัง	75	69	6	สงรักษาที่แผนก หู คอ จมูก ตามสิทธิ์ ประกันสังคมของ พนักงาน	สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง (Ear plug / Ear muff) และอบรมให้ ความรู้เกี่ยวกับการทำงานใน สภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง	จัดทำห้องพักสำหรับ พนักงาน	





ผลการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษายาบาล และการป้องกันแก้ไข

ส่วน	ปัจจัยเสี่ยง	จำนวนลูกจ้างแต่ละส่วน (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ		การดำเนินการ			หมายเหตุ
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	การให้การรักษา	การป้องกันตัวลูกจ้าง	การแก้ไขสภาพแวดล้อม	
ส่วนบริหาร	สัมผัสเสียงดัง	13	12	1	สงรักษาที่แผนก หู คอ จมูก ตามสิทธิ์ ประกันสังคมของพนักงาน	สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง (Ear plug / Ear muff) และอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการทำงานในสภาพแวดล้อมที่มีเสียงดัง	-	
ส่วนประกันคุณภาพ	สัมผัสเสียงดัง	8	8	0	-	-	-	
ส่วนการจัดการพัสดุ	สัมผัสเสียงดัง	5	5	0	-	-	-	
ซ่อมบำรุง	สารเคมีอันตราย	6	6	0	-	-	-	
ผลิตเหล็กแท่ง	สัมผัสความร้อน	73	72	1	การตรวจคลื่นไฟฟ้าผิดปกติ ได้รับการรักษากับแพทย์เฉพาะทางแล้ว	ปฏิบัติงานภายในoffice ไม่ได้สัมผัสความร้อนที่หน้างาน	ทำงานในห้อง office ลดการไปสัมผัสหน้างานที่มีความร้อน	
ผลิตเหล็กรีด	สัมผัสความร้อน	52	52	0	-	ปฏิบัติงานภายในoffice ไม่ได้สัมผัสความร้อนที่หน้างาน	-	
ส่วนซ่อมบำรุง	สัมผัสความร้อน	72	72	0	-	-	-	
ประกันคุณภาพ	เครื่องกำเนิดรังสี	4	4	0	-	-	-	
ผลิตเหล็กแท่ง	รังสีแกมมา	19	19	0	-	-	-	
ผลิตเหล็กแท่ง	สัมผัสฝุ่น	69	69	0	-	-	-	
ผลิตเหล็กรีด	สัมผัสฝุ่น	70	70	0	-	-	-	
ผลิตเหล็กแท่ง	สมรรถภาพการมองเห็น	69	61	8	-	จัดเตรียมแว่นตานิรภัยโดยการตัดแว่นสายตา	จัดไฟแสงสว่างให้สว่างตามค่ามาตรฐานกฎหมายกำหนด	
ผลิตเหล็กรีด	สมรรถภาพการมองเห็น	60	60	0	-			

ชื่อ.....นายจ้าง  
( นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าขจร )  
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

๒



## **6.20 รายงานสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2567**



เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
เดือน มกราคม	1155	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	296	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	859	0	0	0	0	0	0	0
เดือน กุมภาพันธ์	735	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	298	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	437	0	0	0	0	0	0	0
เดือน มีนาคม	963	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	298	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	665	0	0	0	0	0	0	0
เดือน เมษายน	840	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	301	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	539	0	0	0	0	0	0	0
เดือน พฤษภาคม	968	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	298	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	670	0	0	0	0	0	0	0
เดือน มิถุนายน	568	1	0	0	0	0	0	1
พนักงาน	295	1	0	0	0	0	0	1
ผู้รับเหมา	804	0	0	0	0	0	0	0



2 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามสิ่งที่ทำให้ประสบอันตรายและความร้ายแรง  
ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

สิ่งที่ทำให้ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	1	0	0	0	0	0	1
ยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0	0
เครื่องจักร	0	0	0	0	0	0	0
เครื่องมือ/อุปกรณ์	0	0	0	0	0	0	0
ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0	0
ของหล่นทับ	0	0	0	0	0	0	0
ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0	0
ความร้อน	1	0	0	0	0	0	1
ไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0	0
สิ่งมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0
ระเบิด	0	0	0	0	0	0	0
เศษวัตถุ	0	0	0	0	0	0	0
ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0	0
เสียงในโรงงาน	0	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของกระแทก	0	0	0	0	0	0	0
โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
ยกของหนัก	0	0	0	0	0	0	0
เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0
ฝุ่น	0	0	0	0	0	0	0
*แรงดัน	0	0	0	0	0	0	0
*สะสมพื้นที่ต่างระดับ	0	0	0	0	0	0	0



3 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความร้ายแรง  
ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	1	0	0	0	0	0	1
1. ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0	0
2. หกล้ม ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0	0
3. อาการหรือสิ่งก่อสร้างพังทับ	0	0	0	0	0	0	0
4. วัตถุหรือสิ่งของพังทลาย/ หล่นทับ	0	0	0	0	0	0	0
5. วัตถุหรือสิ่งของกระแทก- หรือชน	0	0	0	0	0	0	0
6. วัตถุหรือสิ่งของหนีบหรือดีด	0	0	0	0	0	0	0
7. วัตถุหรือสิ่งของตัด/บาด/ ทิ่ม/แทง	0	0	0	0	0	0	0
8. วัตถุหรือสิ่งของกระเด็น- เข้าตา/ใบหน้า/ศีรษะ/ลำคอ	0	0	0	0	0	0	0
9. ยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก	0	0	0	0	0	0	0
10. อาการเจ็บป่วยจากท่าทาง การทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
11. อุบัติเหตุจากยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0	0
12. วัตถุหรือสิ่งของระเบิด	0	0	0	0	0	0	0
13. ไฟฟ้าช็อต	0	0	0	0	0	0	0
14. ผลจากความร้อนสูงหรือ สัมผัสของร้อน	1	0	0	0	0	0	1
15. ผลการความเย็นจัดหรือ สัมผัสของเย็น	0	0	0	0	0	0	0
16. สัมผัสสิ่งมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0
17. แผลจากการสัมผัสสิ่งของ (ยกเว้นสิ่งมีพิษ สารเคมี)	0	0	0	0	0	0	0



3 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความร้ายแรง (ต่อ)  
ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
18. ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0	0
19. ถูกสัตว์ทำร้าย	0	0	0	0	0	0	0
20. โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
21. อื่น ๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0
- บ้นไคล้ม	0	0	0	0	0	0	0
- สะดุดพื้นต่างระดับ	0	0	0	0	0	0	0

4 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง  
ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
รวม	1	0	0	0	0	0	1
ตา	0	0	0	0	0	0	0
หู	0	0	0	0	0	0	0
คอ / คีรษะ	0	0	0	0	0	0	0
ใบหน้า	0	0	0	0	0	0	0
มือ	1	0	0	0	0	0	1
นิ้วมือ	0	0	0	0	0	0	0
แขน	0	0	0	0	0	0	0
ลำตัว เว	0	0	0	0	0	0	0
หลัง	0	0	0	0	0	0	0
ไหล่	0	0	0	0	0	0	0
เท้า	0	0	0	0	0	0	0
นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0	0
ขา	0	0	0	0	0	0	0
อวัยวะอื่น ๆ (ปาก)	0	0	0	0	0	0	0
บาดเจ็บหลายส่วน	0	0	0	0	0	0	0



# *Save nature for the future.*

Environment Research & Technology Co., Ltd. has been established since 1999 with the commitment to protect the quality of the environment and to provide services to the government and various industries.

The company together with the experienced consulting team will offer the environmental & safety engineering and technical services to support your environmental management and to assist your business and company to achieve safety and healthy environment.



## CONTACT



25/114 หมู่ที่ 6 ซอยชินเขต 1 ถนนงามวงศ์วาน แขวงทุ่งสองห้อง  
เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร 10210

25/114 Moo 6 Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road,  
Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210



0-2954-7745-6



0-2954-7747



[www.enviresearch.co.th](http://www.enviresearch.co.th)



enviresearch ERTC



Envi research



@enviresearch